

风险评估编号：LHJJ--FXPG

风险评估版本号：2022 年

海安联禾家具有限公司 突发环境事件风险评估报告

编制单位：海安联禾家具有限公司

技术协助单位：南通久蓝环保科技有限公司

2022 年 6 月

目 录

1 前言	4
2 总则	6
2.1 编制原则	6
2.2 编制依据	6
2.2.1 政策法规	6
2.2.2 标准规范	8
2.2.3 其他文件	9
2.3 评估范围	9
2.4 环境风险评估程序	9
2.5 环境风险评估的一般要求	10
2.6 术语与定义	10
3 资料准备与环境风险识别	12
3.1 企业基本信息	12
3.1.1 企业概况	12
3.1.2 自然环境	12
3.1.3 环境功能区划及环境质量	16
3.2 企业周边环境风险受体情况	18
3.2.1 大气环境风险受体	18
3.2.2 水环境风险受体	20
3.2.3 生态环境保护目标	21
3.2.4 土壤环境敏感度	23
3.3 风险物质识别	23
3.3.1 物质性质	23
3.4 环境风险单元识别	25
3.5 生产工艺情况	27
3.5.1 生产工艺简介	27
3.5.2 生产设备	34
3.5.3 生产工艺过程含有风险工艺和设备情况	35
3.5.4 公用辅助工程情况	36
3.5.5 “三废”排放及处理情况	36
3.6 重大环境风险事故发生情况	39
3.7 安全生产管理	39
3.8 现有环境风险防控与应急措施情况	40
3.8.1 现有环境风险防控措施情况	40

3.8.2 应急物资及装备情况	42
3.8.3 应急监测能力	42
3.8.4 内部应急队伍	43
3.8.5 外部应急救援力量	43
4 突发环境事件及其后果分析	45
4.1 突发环境事件情景分析	45
4.2 突发环境事件情景源强分析	47
4.2.1 事件情景 1	47
4.2.2 事件情景 3、6	48
4.2.3 事件情景 4、5	49
4.3 释放环境风险物质的扩散途径、涉及环境风险防控与应急措施、应急资源情况分析	50
4.3.1 事件情景 1	50
4.3.2 事件情景 3、6	51
4.3.3 事件情景 4、5	52
4.4 突发环境事件危害后果分析	53
4.4.1 事件情景 1	53
4.4.2 事件情景 3、6	54
4.4.3 事件情景 4、5	57
5 现有环境风险防控和应急措施差距分析	59
5.1 环境风险管理制度	59
5.2 环境风险防控与应急措施	60
5.3 环境应急资源	60
5.4 历史经验教训总结	61
5.5 需要整改的短期、中期和长期项目内容	61
6 完善环境风险防控和应急措施的实施计划	62
6.1 短期整改内容及实施计划	62
6.2 中、长期整改内容及实施计划	62
7 企业突发环境事件风险等级	63
7.1 企业突发大气环境事件风险等级	63
7.1.1 涉气风险物质数量与临界值比值（Q）	63
7.1.2 生产工艺过程与大气环境风险控制水平（M）评估	64
7.1.3 大气环境风险受体敏感程度（E）评估	65
7.1.4 突发大气环境事件风险等级确定	66
7.1.5 突发大气环境事件风险等级表征	66
7.2 企业突发水环境事件风险等级	67

7.2.1 涉水风险物质数量与临界值比值（Q）	67
7.2.2 生产工艺过程与水环境风险控制水平（M）评估	68
7.2.3 水环境风险受体敏感程度（E）评估	72
7.2.4 突发水环境事件风险等级确定	73
7.2.5 突发水环境事件风险等级表征	73
7.3 风险等级调整	74

1 前言

环境风险是指由人类活动引起或由人类活动与自然界的运动过程共同作用造成的，通过环境介质传播的，能对人类社会及其生存、发展的基础——环境产生破坏、损失乃至毁灭性作用等不利后果的事件的发生概率。

环境风险达到一定程度会很容易造成突发性的环境事件，致使环境受到污染，生态系统受到干扰，人体健康受到危害，社会财富受到损失，并造成不良社会影响。

企业存贮使用化学物质、生产工艺落后、生产设备陈旧、生产管理上的不科学性、不合理性以及化学物质未能规范安全储运等都会增加企业的环境风险概率，从而导致环境事故的发生。

海安联禾家具有限公司（以下简称“联禾家具”）成立于2018年4月20日，位于海安市经济技术开发区和畅路10号，公司租赁海安中恒家具有限公司厂房，占地地面积5300平方米，建筑面积10700平方米，从事家具生产项目。联禾家具于2018年8月委托江苏叶萌环境技术有限公司编制《海安联禾家具有限公司家具制造项目环境影响报告表》，于2018年12月10日获得海安市行政审批局审批（海行审〔2018〕540号）。

联禾家具现年产家具10000套。公司目前劳动定员60人，全年运行300天，每班工作9小时，年产时数2700h/a。联禾家具于2019年10月29日首次编制完成应急预案，并通过了南通市海安生态环境局备案，预案编号为320621-2019-381L，根据《企事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》要求至少每三年对环境应急预案进行一次回顾性评估，本次应急预案为修编。

根据《关于印发<企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）>的通知》（环发[2015]4号）、《突发环境事件应急管理办法》（环保部令第34号）、《关于印发<南通市企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理制度>的通知》（通环办[2016]16号）等文件的精神，对可能发生突发环境事件的企业进行环境风险评估，工作内容包括识别环境风险、分析可能发生突发环境事件及其后果、分析现有环境风险防控和环境应急管理差距、制定完善环境风险防控和应急措施的实施计划、划定突发环境事件风险等级等，开展企业环境风险评估是编制企业突发环境事件应急预案的重要前提。

公司专门成立了工作组，在对公司生产项目进行现场勘查及相关资料收集、整理和

研究的基础上，根据《企业突发环境事件风险评估指南（试行）》、《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018）的要求，编制完成了本风险评估报告。

2 总则

2.1 编制原则

本评估报告的编制遵循以下几点原则：

- (1) 全面、细致地进行现状调查。
- (2) 科学、客观地进行评估，如实反映企业的环境风险水平。
- (3) 对照《企业突发环境事件风险评估指南（试行）》、《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018）中企业环境风险防控与应急措施实行标准对照表，分析现有环境风险防控和环境应急管理差距，制定完善环境风险防控和应急措施的实施计划。
- (4) 评估报告的内容和格式必须符合规范要求。

2.2 编制依据

2.2.1 政策法规

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》（中华人民共和国第十二届全国人民代表大会常务委员会第八次会议于 2014 年 4 月 24 日修订通过，自 2015 年 1 月 1 日起施行）；
- (2) 《中华人民共和国突发事件应对法》（国家主席令第 69 号，2007 年 8 月 30 日通过，2007 年 11 月 1 日起施行）；
- (3) 《中华人民共和国安全生产法》（中华人民共和国第十三届全国人民代表大会常务委员会第二十九次会议于 2021 年 6 月 10 日修订通过，自 2021 年 9 月 1 日起施行）；
- (4) 《中华人民共和国消防法》（国家主席令第 6 号，2009 年 5 月 1 日起施行，2021 年 4 月 29 日第三次修正）；
- (5) 《化学物质安全管理条例》（国务院令第 645 号，2013 年 12 月 4 日修订，2013 年 12 月 7 日起施行）；
- (6) 《中华人民共和国水污染防治法》（2017 年 6 月 27 日修订，2018 年 1 月 1 日起施行）；
- (7) 《中华人民共和国噪声污染防治法》（国家主席令 104 号，2021 年 12 月 24 日通过修改，2022 年 6 月 5 日起实施）；
- (8) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 9 月 1 日施行）；

(9) 《中华人民共和国大气污染防治法》（国主席令十六号，2018 年 10 月 26 日施行）；

(10) 《国务院关于加强环境保护重点工作的意见》（国发〔2011〕35 号）；

(11) 《生产安全事故应急预案管理办法》（国家安全生产监督管理总局令第 88 号，2016 年 7 月 1 日施行）；

(12) 《突发环境事件信息报告办法》（环境保护部令 第 17 号，2011 年 5 月 1 日起施行）；

(13) 《突发环境事件应急管理办法》（环保部令第 34 号，2015 年 6 月 5 日起施行）；

(14) 《危险化学品名录》（2015 版）；

(15) 《国家危险废物名录(2021 年版)》（自 2021 年 1 月 1 日起施行）；

(16) 《重点监管的化学物质名录》（2013 年完整版）；

(17) 《关于进一步加强环境影响评价管理防范环境风险的通知》(国家环保总局，环发〔2012〕77 号)；

(18) 《危险化学品事故应急救援指挥导则》（AQ/T3052-2015）；

(19) 《企事业单位和工业园区突发环境事件应急预案编制导则》（DB32/T 3795-2020）；

(20) 《江苏省突发环境事件应急预案管理办法》(苏环规〔2014〕2 号)；

(21) 《关于开展江苏省重点环境风险企业环境安全达标建设工作的通知》（苏环办〔2013〕321 号）；

(22) 《江苏省固体废物污染环境防治条例(修改)》（省十三届人大第二次会议，2018 年 3 月 28 日）；

(23) 《关于印发江苏省重点环境风险企业整治与防控方案的通知》（苏环委办〔2013〕9 号）；

(24) 《关于进一步做好全省重点环境风险企业环境安全达标建设工作的通知》（苏环办〔2014〕152 号）；

(25) 《江苏省国家级生态保护红线规划》；

(26) 《省政府关于印发江苏省生态空间管控区域规划的通知》(苏政发[2020]1号)；

(27) 《省政府关于印发江苏省“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》(苏政发〔2020〕49号)。

2.2.2 标准规范

- (1) 《危险化学品重大危险源辨识》(GB18218-2018)；
- (2) 《化工建设项目环境保护工程设计标准》(GB/T 50483-2019)；
- (3) 《建筑设计防火规范》(GB 50016-2014[2018 年版])；
- (4) 《危险货物品名表》(GB12268-2012)；
- (5) 《化学品分类、警示标签和警示性说明安全规程》(GB20576—GB20591)；
- (6) 《环境影响评价技术导则 地下水环境》(HJ610-2016)；
- (7) 《环境影响评价技术导则 地表水环境》(HJ2.3-2018)；
- (8) 《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ2.2-2018)；
- (9) 《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)；
- (10) 《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2001)；
- (11) 《化学品毒性鉴定技术规范》(卫监督发〔2005〕272号)；
- (12) 《重点监管的化学物质安全措施和应急处置原则》(国家安全生产监督管理总局)；
- (13) 关于印发《工业危险废物产生单位规范化管理实施指南》的通知(苏环办〔2014〕232号)；
- (14) 《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》(苏环办〔2019〕327号)；
- (15) 《江苏省环境安全企业建设标准(试行)》；
- (16) 《环境应急资源调查指南(试行)》环办应急(2019)17号；
- (17) 《企业突发环境事件风险分级方法》(HJ941-2018)；
- (18) 《危险化学品安全管理条例》(国务院令第591号)；
- (19) 《危险化学品登记管理办法》(国家安全生产监督管理总局局长办公会议，

2012年5月21日)；

(20) 《危险化学品重大危险源辨识》(GB18218-2018)

(21) 《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)

(22) 《表面涂装(家具制造业)挥发性有机物排放标准》(DB32/3152-2016)。

2.2.3 其他文件

海安联禾家具有限公司其他文件资料。

2.3 评估范围

本风险评估报告适用海安联禾家具有限公司现有生产过程中全厂范围内生产、使用、存储或释放危险化学品等环境风险物质的过程中存在的环境风险的评估。具体包括：

(1)公司使用的化学物质的存储、使用过程中的环境风险评估；

(2)公司原辅料在生产、储运过程中发生的泄漏、燃烧、爆炸等事故及其处理过程中的应急响应机制的环境风险评估；

(3)危险固废堆放、运输、处置中产生的环境风险评估；

(4)公司消防水、泄漏物质收集应急处理等产生的事故废水、废液的收集处理过程的环境风险评估；废气非正常排放的环境风险评估；

(5)公司发生事故后应急处理过程中可能对周围环境产生危害影响的环境风险评估。

2.4 环境风险评估程序

海安联禾家具有限公司突发环境事件风险评估报告的环境评估程序见图 2-1 所示。

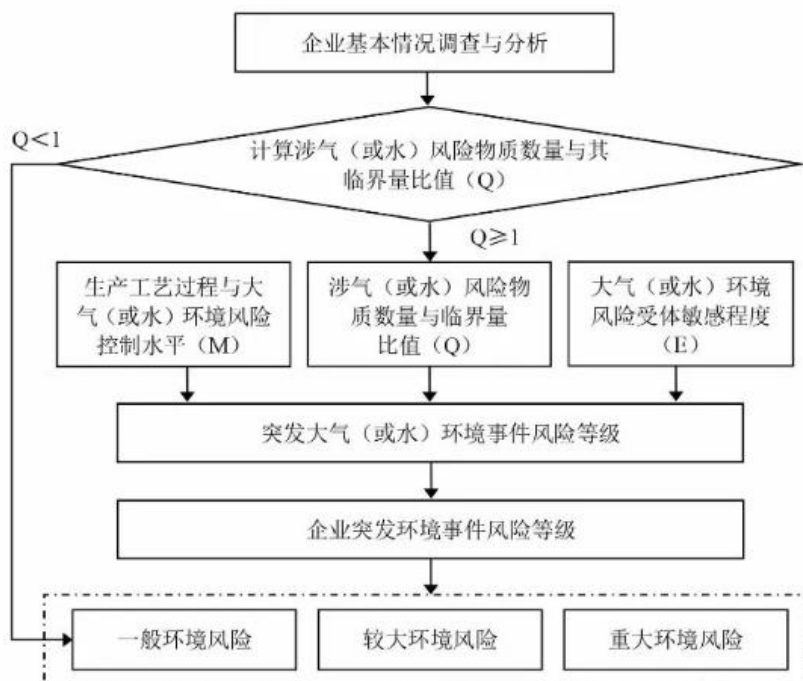


图 2-1 突发环境事件风险评估报告的风险评估程序图

2.5 环境风险评估的一般要求

有下列情况之一时，我公司将及时重新划定环境风险等级，编制或修订本企业的突发环境事件风险评估报告：

- 1、未划定环境风险等级或划定环境风险等级已满三年的；
- 2、涉及环境风险物质的种类或数量、生产工艺过程与环境风险防范措施或周边可能受影响的环境风险受体发生变化，导致企业环境风险等级变化的；
- 3、发生突发环境事件并造成环境污染的；
- 4、有关企业环境风险评估标准或规范性文件发生变化的。

2.6 术语与定义

1、突发环境事件是指突然发生，造成或可能造成环境污染或生态破坏，危及人民群众生命财产安全，影响社会公共秩序，需要采取紧急措施予以应对的事件。

2、环境风险是指突发性事故对环境（或健康）的危害程度，用风险值 R 表征，其定义为事故发生的概率 P 与事故造成的环境（或健康）后果 C 的乘积，用 R 表示。

3、危险物质（风险物质）是指一种或若干物质的混合物，由于它的化学、物理或毒性，使其具有导致火灾、爆炸或中毒的物质。

4、临界量：对于某种或某类危险物质规定的数量，若功能单元中物质数量等于或超过该数量，则该单元定为重大危险源。

5、环境风险单元指长期或短期生产、加工、使用或储存环境风险物质的一个（套）生产装置、设施（贮存容器、管道等）及环保处理设施或同属一个企业且边缘距离小于500米的几个（套）生产装置、设施或场所。

6、环境风险受体指在突发环境事件中可能受到危害的企业外部人群、具有一定社会价值或生态功能的单位或区域等。

7、清浄下水指装置区排出的未被污染的废水，如间接冷却水的排水、溢流水等。

8、事故排水指事故状态下排出的含有泄漏物，以及施救过程中产生其他物质的生产废水、清浄下水、雨水或消防水等。

3 资料准备与环境风险识别

3.1 企业基本信息

3.1.1 企业概况

海安联禾家具有限公司成立于 2018 年 4 月 20 日，位于海安市经济技术开发区和畅路 10 号，租赁海安中恒家具有限公司厂房，是一家专业从事家具生产的企业。联禾家具占地 5300 平方米，建筑面积 10700 平方米，职工 80 人，年工作 300 天，单班制，每班工作 8 小时，年生产时数 2400h/a。公司基本情况汇总见表 3-1。

表 3-1 联禾家具基本情况汇总表

单位名称	海安联禾家具有限公司		
单位地址	海安市经济技术开发区和畅路10号	所在区	经济技术开发区
企业性质	有限公司	所在街道（镇）	城东镇
法人代表	王颖	所在社区（村）	/
法人代码	91320621MA1WE18E2K	占地面积	5300m ²
联系电话	/	建筑面积	10700m ²
企业规模	小型	职工人数	80人
主要原料	木材、水性漆等	所属行业	C2110 木质家具制造
主要产品	家具	经度坐标	E120.547241
联系人	刘松建	纬度坐标	N32.548804
联系电话	13773771500	历史事故	无

公司具体环评情况见表 3-2。

表 3-2 环评收情况

项目	环评批复情况	
	审批单位	审批文号
海安联禾家具有限公司家具制造项目	海安市行政审批局	海行审〔2018〕540 号

3.1.2 自然环境

企业位于海安市经济技术开发区，具体位置见附图。

1) 地理位置：海安市地处江苏省中南部，地处北纬 32°32′~32°43′，东经 120°12′~120°53′，坐落于长江三角洲东北翼，西接姜堰市，东临南黄海，北接东台市，南与泰兴市、如皋市、如东县毗连，地理位置优越。204 国道、328 国道和 202 省道贯穿全境，爱民三号河和通榆运河畅流其间，新长铁路（江苏新沂至浙江长兴）和宁启铁路（南京至启东）在此交汇，建设中的通盐高速公路和规划中的扬州至海安高速公路在此连接。海

安火车站集客运站、货运站、机务段、编组站为一体，是苏中地区最大的二级编组站。区内交通十分发达，是苏中东部地区重要的交通枢纽。

2) 地形地貌

海安属长江三角洲海相、河相交互沉积的沙嘴沙洲冲积平原，地表全部由第四系松散岩类覆盖，属扬子地层区。海安市形如匙型，东西最长 71.1 公里，南北最宽 39.95 公里，境内地势平坦，地面高程 1.6~6 米，西北部圩田地帯和东北沿海地带地势较低，中部和南部地势略高。地面高程自南向北由 6.0 米降至 1.6 米，全县由平原和圩洼构成，分别占总面积的 78.3%和 21.7%。

3) 地质

本地区地震频度低，强度弱，地震烈度在 6 度以下，为浅源构造地震，震源深度多在 10-20 公里，基本发生在花岗岩层中，属弱震区。根据国家地震局、建设部“关于发布《中国地震烈度区划图（1990）》及《中国地震烈度区划图（1990）使用规定》的通知（震发办〔1992〕160 号）”，确定海安市 50 年超过概率 10%的烈度值为 VI 度。

4) 土壤

项目所在地土壤为潮土类，灰潮土亚类的夹沙土属。属扬泰古沙咀，系江淮水流夹带泥沙，在海水顶托下沉积而成。河南沙性土成土年龄较长，质地偏沙，以轻壤为主，部分沙壤，有机质含量偏低，磷钾极缺。粗粉砂含量在 50%~60%，粘粒含量占 15%~20%，表层中有机质含量 1.66%、全氮含量 0.123%、全磷含量 0.141%、全钾含量 3.23%。

5) 气象

海安市位于北亚热带湿润季风气候区，四季分明。多年平均气温 14.6℃。1 月最冷，月平均 1.5℃。7、8 两月最热，平均气温 27.2℃。年最高平均气温 19.5℃，年最低平均气温 10.6℃，年极端最低气温-12℃（1969），年极端最高气温 39.4℃（1959）。年平均蒸发量为 1360mm。无霜期一般为 222.6 天，年降水量平均 1021.9mm，年雨日平均 117 天，年日照平均时数 2176.4 小时，年平均日照率为 49%。

常年主导风向为东南风，风频 9%。4~8 月主导风向为东南风，2~3 月和 9~10 月主导风向为东北风，11 月至翌年 1 月为北风和西北风，年平均风速 2.9m/s，最大风速 13.4m/s。

海安全年风玫瑰图，见图 3-1。

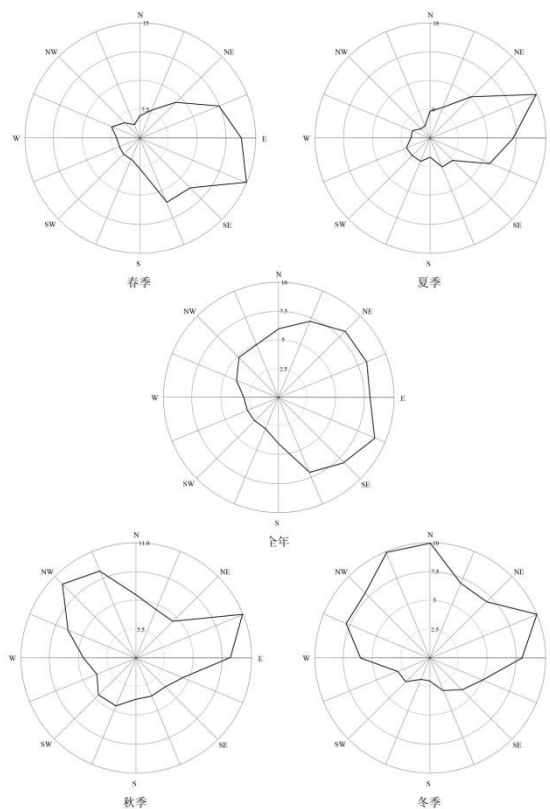


图 3-1 海安全年风玫瑰图

6) 水文

海安市西向来水来自姜黄河各支流及新北凌河等，南向来水来自长江引水。

海安市地处江淮平原、滨海平原和长江三角洲交汇之处。全县河道以通扬公路、通榆公路为界，划分为长江和淮河两大水系。因县境地势平坦，高差甚小，河道之间又相互贯通，两大水系之间并无截然分界，现为了保护江水北调输水通道通榆河和新北凌河，由涵闸控制，使新、老北凌河分开，域内河道正常流向均为自南向北，自西向东。

(A) 长江水系

通扬公路以南、通榆公路以东属长江水系，总面积 703.8km²，平均水位 2.01m，最高水位 4.49m，最低水位 0.08m。主要河流有北凌河、栟茶运河、如海河、焦港河、丁堡河等。焦港河、如海运河、丁堡河为引水骨干河道，南引长江水；栟茶运河、为排水骨干河道，东流至小洋口闸入海。栟茶运河贯通河南、河东两地区，横穿焦港、如海运河、北凌河、丁堡河等河道，兼起着调度引江水源的作用。

栟茶运河由泰州市塔子里入境，由西往东，途径海安市雅周、营溪、仁桥、城东、洋蛮河、西场、李堡镇、角斜镇等 8 个乡镇。出境经如东小洋口入海。是海安市高沙土

片和河东盐碱片东区的主要干河，境内总长度 53.64 公里，沿河两岸有不少工业废水及生活废水排入，污染较重的爱民三号河在城东镇出境时，与拼茶运河交汇，也对其水质产生一定影响。

拼茶运河海安段河床比降小，水流缓慢，流向基本上是由西往东，但因受小洋口闸坝控制，常会出现滞流或倒流的现象。拼茶运河主要功能为工业和农业用水。

如海运河和焦港河均为南北向的河流，也是连接长江、淮河两大水系的南北枢纽，分别由如皋市柴湾和夏堡入境，县内长度为 13km 和 22km，两条河流均从长江引水，向北输送，是拼茶运河、爱民三号河的补水河，水流方向基本由南向北，沿河工业污染源较少。如海运河、焦港河主要功能为工业和农业用水。

（B）淮河水系

通扬公路以北、通榆公路以西为里下河地区，属淮河水系，总面积 422.4km²，平均水位 1.34m，最高水位 3.57m，最低水位 0.32m。主要河流有新北凌河、通榆运河、串场河等。新北凌河为江水北调引水骨干河道，通榆运河、串场河为输水骨干河道。

新爱民三号河——通榆运河，新爱民三号河从泰州市经海安市章郭乡入境，途经双楼、胡集至海安镇，与通榆运河相接，境内全长 20.7 公里，水流常年流向由西往东；通榆运河由海安镇向北入盐城市，境内全长 7.8 公里，水流常年流向由南往北，新爱民三号河——通榆运河是海安境内主要水路交通通道，同时也是海安境内工业、农业、城镇饮用水源。

（C）水源保护区

海安市在地面水厂位于胡集镇内，新通扬河南岸。根据《江苏省人民代表大会常务委员会关于加强饮用水源地保护的决定》第九条（二）其他河道：取水口上游一千米至下游五百米，及其两岸背水坡堤脚外一百米范围内的水域和陆域为一级保护区；一级保护区以外上溯二千米、下延五百米范围内的水域和陆域为二级保护区；二级保护区以外上溯二千米、下延一千米范围内的水域和陆域为准保护区。

7) 生态环境

由于人类多年的开发活动，该区域的自然生态已为人工农业生态所取代，本地天然植被较少，除住宅、工业和道路用地外，主要是农业用地，种植稻、麦、油菜和蔬菜等。此外还有人工种植的水杉、杨树、柳树、广玉兰、女贞、银杏等木本植物和芦苇、芦竹、

茅草、葎草、牛筋草、狗尾草、蒲公英等草本植物；野生动物有蛙、鸟、蛇、野兔、黄鼠狼等。

3.1.3 环境功能区划及环境质量

(1) 环境质量标准

联禾家具所在区域大气、地表水、土壤环境、声环境功能类别划分见表 3-3。

表 3-3 联禾家具所在地环境功能区划

环境要素	功能区划	环境功能要求
环境空气	工业区、居住、工商文教、农村地区	《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）中二级标准
地表水	洋蛮河	《地表水环境质量标准》（GB 3838-2002）III类标准
	丰源河	
	爱民三号河	
	栟茶运河	
	北凌河	
声环境	项目厂界	《声环境质量标准》(GB3096—2008)3 类标准
生态环境	新通扬-通榆运河清水通道维护区	水源水质保护
	大公镇蚕桑种质资源保护区	种质资源保护

(2) 环境质量现状

①环境空气

由《2021 年度南通市环境质量公报》可知，全市环境空气中可吸入颗粒物（PM₁₀）、二氧化硫（SO₂）、二氧化氮（NO₂）、一氧化碳第 95 百分位浓度（CO-95%）和臭氧日最大 8 小时滑动平均值第 90 百分位浓度（O₃-8h-90%）分别为 45 微克/立方米、6 微克/立方米、26 微克/立方米、1.0 毫克/立方米和 156 微克/立方米。与 2020 年相比，PM_{2.5}、PM₁₀、SO₂、NO₂ 和 CO 第 95 百分位数浓度均有下降，降幅分别为 11.8%、2.2%、33.3%、3.7%和 9.1%；O₃ 第 90 百分位数浓度上升，升幅为 5.4%。

2021 年，按照省政府发布的《江苏省重污染天气应急预案》，我市共发布 1 次黄色预警，预警天数 2 天，比 2020 年减少 20 天。

②水环境

南通市共有 16 个国家考核断面，其中 14 个断面达到或优于《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准。55 个省考以上断面中，姚港、九圩港桥、团结闸、节制闸内、焦港桥等 14 个断面水质符合 II 类标准，李堡大桥、聚南大桥、孙窑大桥、碾砣港闸、

城港路等 38 个断面水质符合Ⅲ类标准，优Ⅲ类比例 94.5%，高于省定 87.3%的考核标准；无 V 类和劣 V 类断面。

地表水：

市区濠河水质总体达到地表水Ⅲ类标准，水质良好；各县（市、区）城区水质在地表水Ⅲ～Ⅳ类之间波动。

地下水：

全市共 6 个国考区域点位，2021 年 V 类水比例为 66.7%，同比改善 16.7 个百分点。其中如东长沙三民村点位水质从 V 类提升至Ⅳ类，同比改善；如皋码头（南通岛香食品有限公司）点位水质稳定达Ⅳ类，如东县长沙北渔冷冻食品厂、启东市新人民武装部大楼对面电信基站、海门市三厂镇备用自来水、通州区兴仁布厂点位水质类别仍为 V 类，5 个点位同比持平。

全市共 3 个国考污染风险监控点位，分别为南通市如东沿海经济开发区 1、2、3 号点位，2021 年水质类别仍为 V 类，同比持平。

全市共 6 个省考区域点位，2021 年 V 类水比例为 16.7%，同比改善 33.3 个百分点。其中崇川区礼巷 1 号点位水质从 V 类提升至Ⅲ类，海安市范雪琴潜井点位水质从 V 类提升至Ⅳ类，2 个点位同比改善；通州区新中食品公司、如皋市皋鑫电子、海门区江滨季士昌点位水质稳定达Ⅳ类，启东市永阳村 70 号点位仍为 V 类，4 个点位同比持平。

③土壤环境质量

2021 年，对全市 5 个污染区域周边共 24 个土壤省级风险监控点开展了监测，分别为南通醋酸纤维有限公司区域、江山农药化工股份有限公司区域、苏中科技发展有限公司区域、启东天楹环保能源有限公司和五山漂染有限责任公司区域，其中 7 个农用地监测点位、17 个建设用地监测点位。监测结果显示，我市 24 个土壤省级风险监控点土壤环境质量较好，均低于相应风险筛选值，其中有 4 个点位土壤轻度碱化，占比 16.6%，其余点位土壤未出现酸化或碱化。

④声环境质量

2021 年，我市声环境质量总体较好，昼间和夜间声环境质量基本保持稳定。

⑤生态环境状况指数

根据对卫星遥感资料开展的高精度解译结果，全市生物丰度指数为 30.32，植被覆盖

指数为 74.47，水网密度指数为 80.92，土地胁迫指数为 6.43，污染负荷指数为 0.61（详见表 5）。按照《生态环境状况评价技术规范》（HJ 192-2015），全市生态环境状况指数为 65.34，处于良好状态。四县（市）、通州区、海门区生态环境状况指数分别为：海安 66.87、如皋 66.23、如东 66.91、启东 65.42、通州 62.62、海门 64.03，均处于良好状态。

3.2 企业周边环境风险受体情况

3.2.1 大气环境风险受体

联禾家具位于海安经济技术开发区和畅路 10 号，联禾家具周围环境详见附图。

企业周边 500m、5 公里范围内大气环境风险受体情况见表 3-4、3-5。

表 3-4 联禾家具周边 500m 范围内大气环境风险受体

	环境保护对象名称		方位	距项目厂界最近距离(m)	规模(人)	联系方式	环境功能
	序号	敏感点					
环境要素	1	南通贝克家具有限公司	E	73	50	13584867585	《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中的二级标准
	2	江苏诺博家具有限公司	E	280	60	0513-88368858	
	3	肯特家具海安有限公司	SE	196	40	13914359172	
	4	江苏奔豪家具有限公司	SE	241	50	13918551769	
	5	伟业海绵制品(海安)有限公司	SE	289	60	0513-88937388	
	6	海安苏扬木业有限公司	SE	441	50	18068982113	
	7	南通筑之家具有限公司	S	104	40	15759665927	
	8	江苏云栖家具制造有限公司	S	201	40	0513-88937388	
	9	凯琦森家具海安有限公司	S	306	50	0513-88937388	
	10	哈漫尼家具(海安)有限公司	SW	95	50	0513-88937388	
	11	东赫木业海安有限公司	SW	237	60	15000265560	
	12	江苏旭润家具有限公司	SW	366	40	0513-88937388	
	13	江苏大红鹰家具有限公司	NW	293	40	0513-88368038	
	14	杰致家具海安有限公司	NW	306	50	13506202184	

15	江苏君晶装饰工程有限公司	N	166	60	/	
16	海安木丰家具有限公司	N	273	40	13813748105	
17	雅格丽水家具海安有限公司	N	344	70	0513-88937388	
总计人数				850	/	

表 3-5 联禾家具周边 5 公里范围内大气环境风险受体

	环境保护对象名称		方位	距项目厂界最近距离 (m)	规模 (人)	环境功能
	序号	敏感点				
环境要素	1	南通贝克家具有限公司	E	73	50	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012) 中的二级标准
	2	江苏诺博家具有限公司	E	280	60	
	3	肯特家具海安有限公司	SE	196	40	
	4	江苏奔豪家具有限公司	SE	241	50	
	5	伟业海绵制品(海安)有限公司	SE	289	60	
	6	海安苏扬木业有限公司	SE	441	50	
	7	南通筑之家具有限公司	S	104	40	
	8	江苏云栖家具制造有限公司	S	201	40	
	9	凯琦森家具海安有限公司	S	306	50	
	10	哈漫尼家具(海安)有限公司	SW	95	50	
	11	东赫木业海安有限公司	SW	237	60	
	12	江苏旭润家具有限公司	SW	366	40	
	13	江苏大红鹰家具有限公司	NW	293	40	
	14	杰致家具海安有限公司	NW	306	50	
	15	江苏君晶装饰工程有限公司	N	166	60	
	16	海安木丰家具有限公司	N	273	40	
	17	雅格丽水家具海安有限公司	N	344	70	
	18	韩洋初级中学	NW	1000	2000	
	19	韩洋花苑	NW	1800	2500	
	20	民胜村	NW	4100	1500	
	21	前进村	NW	4900	1600	

22	海安站	W	4500	1500
23	立发中学	SW	4000	3000
24	丁祠花苑	SW	3700	2000
25	开发区实验学校	S	3300	2000
26	南通理工学院	S	4200	3000
27	刘庄村	SE	4600	1400
28	三里村	SE	4800	1500
29	东部家具产业基地	SE	1900	2000
30	西场初级中学	SE	4600	1500
31	迎春村	SE	4300	1600
32	丰港村	NE	1900	1500
33	优胜村	NE	3200	1600
34	光荣村	NE	3700	1500
35	楼基村	NE	4800	1700
36	许冯村	NE	4500	1600
37	韩南村	NE	2800	1700
38	韩洋村	NE	3800	1500
总计人数				约39050人

3.2.2 水环境风险受体

3.2.2.1 地表水环境

建设项目实行雨污分流、清污分流。雨水经雨水管网收集后排入市政雨水管网；生活污水经化粪池处理，达标接管至海安惠泽净水有限公司集中处理，达标尾水排入洋蛮河。

公司位于南通市海安经济技术开发区和畅路 10 号，根据调查，公司周边及下游 10km 范围内水环境风险受体分布详见表 3-6 和水系图。

表 3-6 公司周边水环境敏感目标（10 公里）

水环境敏感目标	方位	距离（m）	规模	环境功能
洋蛮河	W	565	小河	《地表水环境质量标准》（GB3838-2002） 中Ⅲ类标准
丰源河	S	297	小河	
爱民三号河	N	279	小河	
栢茶运河	S	2819	小河	
北凌河	N	4976	小河	

3.2.2.2 地下水环境

根据海安市地质资料，公司所在地岩土层厚度大于 1 米，渗透系数 $10^{-7} < K \leq 10^{-4} \text{cm/s}$ ，包气带防污性能中等，含水层易污染程度中等，公司所在区域不属于生活供水水源地准

保护区，不属于热水、矿泉水、温泉等特殊地下水源保护区，也不属于补给径流区，同时公司占地为规划的工业用地，场地内无分散居民饮用水源等其它环境敏感区，周边居民饮用水来自市政自来水管网。

3.2.3 生态环境保护目标

①生态保护红线

江苏省生态红线区域保护规划是在原《江苏省重要生态功能保护区区域规划》基础上，按照“保护为主、应保尽保，科学评估、合理布局，分级管控、强化措施”的思路和原则，全省共划定十五类（自然保护区、风景名胜区、森林公园、地质遗迹保护区、湿地公园、饮用水水源保护区、海洋特别保护区、洪水调蓄区、重要水源涵养区、重要渔业水域、重要湿地、清水通道维护区、生态公益林、太湖重要保护区、特殊物种保护区）生态红线区域。生态红线区域的划定，是我省生态文明建设的基础性工作，是在主体功能区规划指导下实施生态空间保护和管控的细化，也是贯彻节约优先，保护优先，自然恢复为主方针的具体化，对于妥善处理保护与发展的关系，从根本上预防和控制各种不合理的开发建设活动对生态功能的破坏，构建生态安全格局，推动科学发展具有重要作用。

根据《省政府关于印发江苏省国家级生态保护红线规划的通知》（苏政发[2018]74号），距本项目最近的江苏省国家级生态红线保护区域为西侧 5.6km 的新通扬-通榆运河清水通道维护区，本项目不在管控区范围内，满足江苏省生态红线区域保护规划要求。

根据《江苏省通榆河水污染防治条例》通榆河实行分级保护，划分为三级保护区。通榆河及其两侧各一公里、主要供水河道及其两侧各一公里区域为通榆河一级保护区；新沂河南偏泓、盐河和斗龙港、新洋港、黄沙港、射阳河、车路河、沂南小河、沐新河等与通榆河平交的主要河道上溯五公里以及沿岸两侧各一公里区域为通榆河二级保护区；其他与通榆河平交的河道上溯五公里以及沿岸两侧各一公里区域为通榆河三级保护区。

本项目不在通榆河一级、二级、三级保护区内，因此本项目的建设符合《江苏省通榆河水污染防治条例》。

②符合产业政策

建设项目属于[C2110]木质家具制造，对照《产业结构调整指导目录（2019 年本）》

及《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012 年本）》修正版，本项目不属于其中规定的限制类或淘汰类项目。建设项目不属于《禁止用地项目目录（2012 年本）》及《限制用地项目目录（2012 年本）》中淘汰和限制项目。

因此，本项目符合国家和地方产业政策。

③环保措施及达标排放

废水：建设项目产生的废水主要为生活污水、喷枪清洗废水、水帘喷漆废水、水性漆配比用水、喷淋塔废水。生活污水经化粪池处理后接管海安惠泽净水有限公司；喷枪清洗废水全部回用于调漆用水，水帘废水、水喷淋废水添加絮凝剂沉淀，经气浮处理后循环使用，不外排。

废气：本项目有组织废气主要为开料过程产生的开料、砂光、精加工、打磨过产生粉尘；底漆喷涂废气；色漆喷涂废气；面漆喷涂废气；晾干废气；底漆打磨粉尘。

开料、砂光、精加工木料粉尘、打磨粉尘收集后经中央除尘器处理后废气由 1#20m 排气筒排放；底漆喷涂废气经喷淋塔+干式过滤+光氧催化+活性炭吸附处理后通过 2#20 米高排气筒高空排放；色漆喷涂废气经干式过滤+活性炭吸附处理后通过 3#、4#20 米高排气筒高空排放；面漆、晾干废气经喷淋塔+干式过滤+光氧催化+活性炭吸附处理后通过 5#20 米高排气筒排放；底漆打磨粉尘经干式脉冲打磨柜处理后通过 6#20m 排气筒排放。

噪声：建设项目主要噪声源为砂光机、、推台锯等设备，其噪声源强约 80~90dB(A)。建设单位主要噪声防治措施如下：

a 设备选型时采用性能先进、高效节能、低噪设备，并加强对设备的维护管理，从源头上控制噪声的产生；

b 合理布局，将高噪声设备设置在厂房内，并且布置在远离厂界的一侧。通过厂房隔声和距离衰减，减少对周围环境的影响。

c 厂区建设绿化隔离带，对噪声进行削减，减少对厂界外声环境影响。

固体废物：建设项目产生的固废主要为为生活垃圾、焊渣、木料边角料、废封边条、海绵、面料、人造革边角料、不锈钢边角料、收集尘(木屑)、污泥、废过滤棉、收集尘(漆尘)、漆渣、废活性炭、废包装桶、废 UV 灯管、废催化剂、废过滤材料。

生活垃圾、焊渣由环卫清运；木料边角料、废封边条、海绵、面料、人造革边角料、不锈钢边角料收集后外售综合利用；污泥、废过滤棉、收集尘(漆尘)、漆渣、废活性炭收

集后委托高邮康博环境资源有限公司进行处理，废包装桶收集后委托南通南大华科环保科技有限公司进行处理。

3.2.4 土壤环境敏感度

本项目位于南通市海安市经济技术开发区和畅路 10 号，本项目周边 50m 范围内无居民等敏感点，本项目属于不敏感土壤环境。

3.3 风险物质识别

3.3.1 物质性质

对企业所涉及的环境风险物质的名称、数量、贮存方式、位置等进行调查，并对照《企业突发环境事件环境风险分级方法（HJ 941-2018）》附录 A 突发环境事件风险物质及临界量清单，识别企业环境风险物质，涉及原辅材料、能源、产品、中间品、“三废”污染物统计情况见表 3-7。涉环境风险物质危险特性见表 3-9。

表 3-7 公司生产所涉及的各类物质统计情况表

类型	物质名称	规格/成分	年耗量 t	最大存在量 t	包装方式	贮存地点	环境风险物质类型
原辅材料	海绵	/	50m ³ /a	5m ³	袋装	生产车间	不涉及
	面料	/	5000m ² /a	500m ²	袋装	生产车间	不涉及
	人造革	/	1000m ² /a	100m ²	袋装	生产车间	不涉及
	枕头芯	/	1000 只/a	100 只	袋装	生产车间	不涉及
	不锈钢	/	5.5t/a	0.6t	散装	生产车间	不涉及
	不锈钢管	/	1800m/a	180m	散装	生产车间	不涉及
	焊丝	/	0.15t/a	10 公斤	散装	生产车间	不涉及
	拉链	/	2000 只/a	200 只	袋装	生产车间	不涉及
	弹簧	/	3000 根/a	300 根	袋装	生产车间	不涉及
	五金	/	3t/a	0.5t	袋装	生产车间	不涉及
	木材	/	200m ³ /a	20m ³	散装	生产车间	不涉及
	板材(免漆板、多层板、密度板)	0.036m ³ /张	8000 张/a	800 张	散装	生产车间	不涉及
	腻子	20kg/桶，滑石粉、水等	0.5t/a	0.1t	20kg 桶装	油漆仓库	不涉及
	热熔胶	EVA 树脂，总挥发性有机物 5g/L	1.0t/a	0.1t	20kg 桶装	油漆仓库	涉气、涉水

	封边条	/	4000m/a	400m	散装	生产车间	不涉及
	白乳胶	20kg/桶, 聚醋酸 乙烯酯, 总挥发性 有机物 34g/L	2.05t/a	0.2t	20kg 桶装	油漆仓库	涉气、涉 水
	海绵胶	20kg/桶, 聚醋酸 乙烯酯, 总挥发性 有机物 19g/L	0.5t/a	0.1t	20kg 桶装	原料仓库	涉气、涉 水
	水性双组份透 明底漆	20kg/桶, 水性丙 烯酸乳液二丙二 醇丁醚, 水硬脂酸 锌	8.5t/a	0.8t	20kg 桶装	油漆仓库	涉气、涉 水
	水性双组份透 明面漆	20kg/桶, 水性丙 烯酸乳液, 二丙二 醇单甲醚, 二丙二 醇丁醚, 水	4t/a	0.4t	20kg 桶装	油漆仓库	涉气、涉 水
	水性漆用固化 剂	25kg/桶, 脂肪族 聚异氰酸酯, 丙二 醇甲醚醋酸酯	1.65t/a	0.2t	25kg 桶装	油漆仓库	涉气、涉 水
	色精	颜料、水、水性亚 麻油树脂	10kg/a	1kg	桶装	油漆仓库	不涉及
产 品	家具	/	8000 件	800 件	散装	成品仓库	不涉及
废 气	有组织废气	颗粒物、挥发性有 机物	/	/	/	/	涉气
废 水	喷淋塔废水	pH、COD、SS、 NH3-N、TP、TN	/	4t	/	/	涉水
危 废	污泥	污泥、有机物	1t/a	0.5t	桶装	危废仓库	涉气、涉 水
	废过滤棉	过滤棉物、有机物	0.92t/a	0.5t	袋装	危废仓库	涉气
	收集尘（漆尘）	漆尘	0.135t/a	0.06t	桶装	危废仓库	涉气、涉 水
	漆渣	涂料	4.258t/a	2t	桶装	危废仓库	涉气、涉 水
	废活性炭	活性炭、有机物	2.535t/a	1t	袋装	危废仓库	涉气
	废包装桶	铁桶/塑料桶、有 机物	1.44t/a	0.8t	散装	危废仓库	涉气、涉 水
	废 UV 灯管	玻璃、汞	0.12t/a	0.06t	桶装	危废仓库	涉气
	废催化剂	催化剂	0.016t/a	0.016t	桶装	危废仓库	涉气
	废过滤材料	废纤维纸、有机物	0.17t/a	0.1t	袋装	危废仓库	涉气

表 3-8 水性漆及固化剂主要成分表

序号	名称	百分含量 (%)	
1	水性双组份透明面漆	固体份	35.8
		挥发性有机物	8.4*
		水份	55.8

2	水性双组份透明底漆	固体份	35
		挥发性有机物	10*
		水份	55
3	水性漆用固化剂	脂肪族聚异氰酸酯	80
		丙二醇甲醚醋酸酯	20

表 3-9 公司原辅物理化性质

序号	化学名		理化性质	危险特性	毒性
1	水性漆	丙烯酸树脂	分子式(C ₃ H ₄ O ₂) _n ，无色或有色流体，有特殊芳香味，熔点：-47.9℃，沸点：139℃，相对密度（水=1）：0.86，相对蒸汽密度（空气=1）：3.66，闪点 25℃，引燃温度：525℃。	不燃	/
		二丙二醇丁醚	CAS 号：29911-28-2，分子式：C ₁₀ H ₂₂ O ₃ ，沸点：222℃，无色液体，溶于水，密度：0.93g/ml at 25℃。	可燃	/
		二丙二醇甲醚	无色透明粘稠液体。具有令人愉快的气味；沸点 187.2℃，密度 0.96g/mL，闪点 85℃，与水互溶。	可燃	/
2	水性漆用固化剂	丙二醇甲醚醋酸酯	分子式为 C ₆ H ₁₂ O ₃ ，无色吸湿液体，有特殊气味，是一种具有多官能团的非公害溶剂。密度（g/mL，25℃）：0.96；相对密度（20℃，4℃）：0.9677；熔点（℃）：-87；沸点（℃，常压）：146740；折射率（D ₂₀ ）：1.4028；闪点（℃）：42；自燃点或引燃温度（℃）：315；临界密度（g·cm ⁻³ ）：0.306；临界体积（cm ³ ·mol ⁻¹ ）：432；临界压缩因子：0.262；临界温度（℃）：324-65；临界压力（MPa）：3.01	易燃液体	急性毒性：大鼠经口 LD50：8532mg/kg；小鼠经腹腔 LD50：750mg/kg
		脂肪族聚异氰酸酯	无色有强烈气味液体，用作涂料的固化剂组分；密度 1.13，闪点 50℃，溶于酯类、酮类、芳烃类溶剂	/	/
3	白乳胶	聚醋酸乙烯酯	色黏稠液或淡黄色透明玻璃状颗粒，无臭，无味，有韧性和塑性。软化点约为 38℃。在阳光及 125℃温度下稳定。	可燃	大鼠经口 LD：>25g/kg 小鼠经口 LD:>25g/kg

3.4 环境风险单元识别

环境风险单元指长期或短期生产、加工、使用或储存环境风险物质的一个（套）生产装置、设施（贮存容器、管道等）及环保处理设施或同属一个企业且边缘距离小于 500 米的几个（套）生产装置、设施或场所。

公司环境风险单元有油漆仓库、生产车间、危废仓库等，根据环保部《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018），重要环境风险单元识别见表 3-10。

表 3-10 重要环境风险单元识别表

环境风险单元	风险物质名称	最大存在总量 qi (t)	临界量 Qi (t)	qi/Qi	是否重要环境风险单元
--------	--------	---------------	------------	-------	------------

油漆仓库	热熔胶	0.1	100	0.001	否
	白乳胶	0.2	100	0.002	
	海绵胶	0.1	100	0.001	
	水性双组份透明底漆	0.8	100	0.008	
	水性双组份透明面漆	0.4	100	0.004	
	水性漆用固化剂	0.2	100	0.002	
$\Sigma Qi/qi$				0.02	否
生产车间	热熔胶	0.02	100	0.0002	
	白乳胶	0.02	100	0.0002	
	海绵胶	0.02	100	0.0002	
	水性双组份透明底漆	0.02	100	0.0002	
	水性双组份透明面漆	0.02	100	0.0002	
	水性漆用固化剂	0.025	100	0.00025	
$\Sigma Qi/qi$				0.00125	否
污水处理设施	喷淋塔废水	4	50	0.08	
$\Sigma Qi/qi$				0.08	
危废仓库	污泥	0.5	50	0.01	
	废过滤棉	0.5	50	0.01	
	收集尘（漆尘）	0.06	50	0.0012	
	漆渣	2	50	0.04	
	废活性炭	1	50	0.02	
	废包装桶	0.8	50	0.016	
	废 UV 灯管	0.06	50	0.0012	
	废催化剂	0.016	50	0.00032	
	废过滤材料	0.1	50	0.002	
$\Sigma Qi/qi$				0.07072	

根据《企业事业单位突发环境事件应急预案评审工作指南》对于数量大于临界量的，应辨识重要环境风险单元。表 3-9 中企业存在环境风险的油漆仓库、生产车间、污水处理站、危废仓库 Q 值均小于 1，企业不存在重要环境风险单元。

3.5 生产工艺情况

公司主要生产家具，公司主要产品概况见表 3-11。

表 3-11 公司现有产品概况

序号	主体工程名称	产品名称	产品规格	年设计加工能力	年运行时间
1	家具生产线	家具	床：1.8*2.0m*1.2	8000 件	生产时数 2400h/a
			圆镜：直径 0.6		
			书桌：1.3*0.45m*0.75		
			休闲椅：0.75*0.82m*0.82		
			行李架/挂衣架：1.0*0.45m*2.0		
			床头柜：0.6*0.45m*0.45		
			台盆柜：1.0~1.65*0.48m*0.65		
			沙发：1.45~2.0*0.68~0.45m*0.45~0.65		
			电视桌：1.3~1.0*0.50m*0.85		
			茶艺桌：1.5*0.6m*0.75		
			茶艺椅：0.45*0.4m*0.45		

3.5.1 生产工艺简介

项目生产工艺流程图见图 3-2、3-3、3-4、3-5。

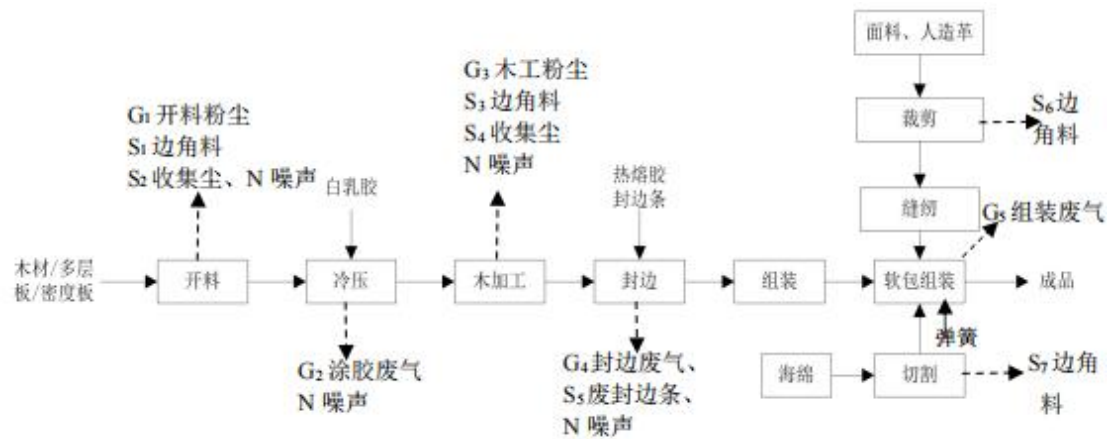


图 3-2 软包家具生产工艺流程图

软包家具工艺流程简述：

(1)开料

将木材、多层板、密度板按照尺寸要求通过推台锯等设备进行开料，得到需要的板材。开料过程产生开料粉尘（G1），设备噪声 N，边角料（S1）。开料粉尘采用中央除尘器处理，产生收集尘（S2）。

冷压

将切割板材与板材部件采用白乳胶进行粘贴，经冷压机加压后常温自然固化制成半成品部件。冷压过程产生涂胶废气（G2），设备噪声 N。

(3)木加工

将经过上述加工的工件采用双面刨、砂光机、压刨、平钻等设备进行刨、钻、铣等木加工工艺。此工序将产生木加工粉尘 G3，设备噪声 N3，边角料（S3）。采用中央除尘器处理，产生收集尘（S4）。

(4)封边、组装

封边采用热熔胶，通过自动封边机将热熔胶加热熔化后对加工完成的半成品板材贴上封边条，使得板材四周平整美观，封边完成后进行简单组装。封边加热熔化过程采用电加热，加热温度控制在 140~160℃左右。热熔胶涂胶及固化过程产生封边废气（G4）、废封边条(S5)、设备噪声 N。

(5)软包组装

裁剪、缝纫：将面料、人造革等按照特定的尺寸进行裁剪，裁剪好的面料、皮革进行缝纫。此工序将产生面料、人造革边角料(S6)。

海绵切割：将海绵切割成需要的尺寸备用，此工序将产生海绵边角料（S7）。

软包组装：将加工好的海绵、沙发套、抱枕套、木框架进行组装，即为成品。其中海绵加工过程需使用海绵胶进行组装。此工序产生组装废气（G5）。

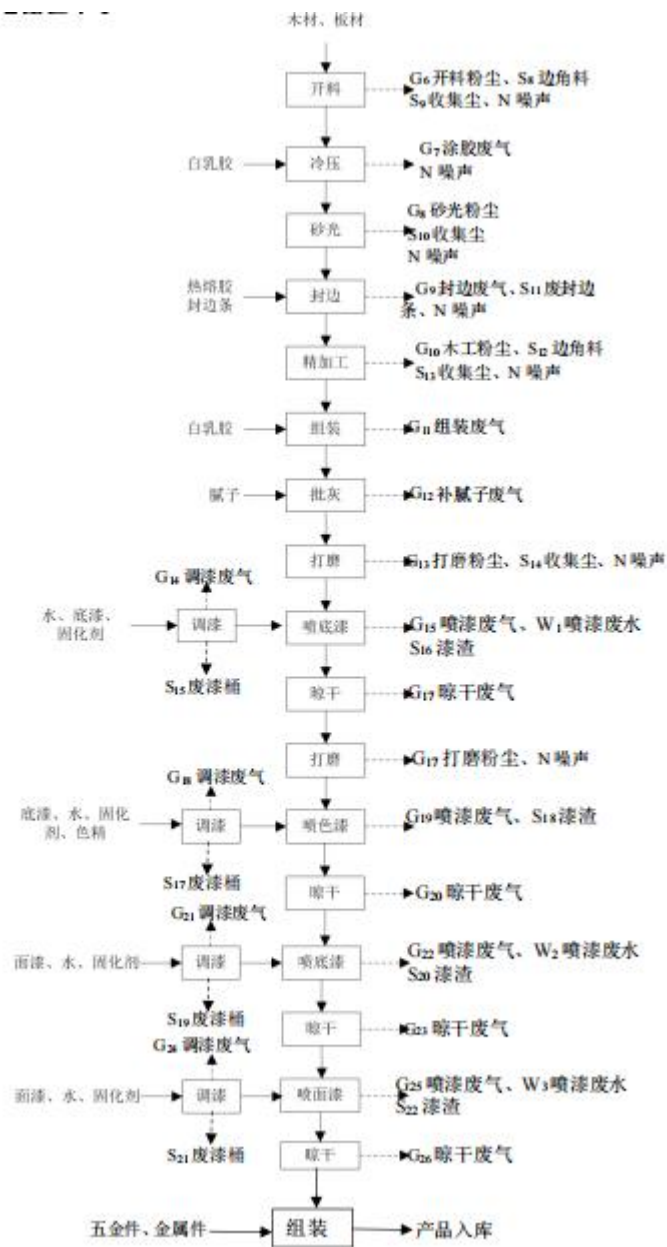


图 3-3 木质家具生产工艺流程图

木质家具生产工艺简述：

(1)开料

将木材、多层板、密度板按照尺寸要求通过推台锯等设备进行开料，得到需要的板材。开料过程产生开料粉尘（G₆），设备噪声 N，边角料（S₈）。开料粉尘采用中央除尘器处理，产生收集尘（S₉）。

(2)冷压

将切割板材与板材部件采用白乳胶进行粘贴，经冷压机加压后常温自然固化制成半

成品部件。冷压过程产生涂胶及固化废气（G₇），设备噪声 N。

(3)砂光

采用砂光机将半成品部件表面进行砂光，使其光滑平整。砂光过程产生砂光粉尘（G₈），设备噪声 N。砂光粉尘采用中央除尘器处理，产生收集尘（S₁₀）。

(4)封边

封边采用热熔胶，通过自动封边机将热熔胶加热熔化后对加工完成的半成品板材贴上封边条，使得板材四周平整美观，加热熔化过程采用电加热，加热温度控制在 140~160℃ 左右。热熔胶涂胶及固化过程产生封边废气（G₉）、废封边条（S₁₁）设备噪声 N。

(5)精加工

项目精加工过程包括开槽、钻孔及铣型、雕刻等操作，精加工过程中会产生少量的木工粉尘（G₁₀）、边角料（S₁₂）、设备噪声 N。精加工粉尘采用中央除尘器处理，产生收集尘（S₁₃）。

开槽：将板材按要求在其边缘开槽，形成美观的纹路。

钻孔：用钻孔机或排钻机在板材周围指定位置钻孔。

铣型：板材通过铣床加工成所需要的形状。

雕刻：根据客户要求用雕刻机进行雕刻。

(6)组装

使用白乳胶对上述加工好的各木工部件进行组装，形成一般家具半成品。该工序产生组装废气（G₁₁）设备噪声 N。

(7)批灰

批灰又称刮腻子，是人工对半成品板材的不平整部分进行补腻子，去除凹槽及瑕疵，批灰过程使用的腻子需要加入白乳胶进行调配，腻子与白乳胶配比约为 10:1，腻子涂抹过程少量有机物进行挥发，因此批灰过程产生补腻子废气（G₁₂）。

(8)打磨

打磨主要通过人工打磨去除毛刺，使得表面平整，该过程产生打磨粉尘（G₁₃），设备噪声 N。打磨粉尘采用干式脉冲打磨柜处理，产生收集尘（S₁₄）。

(9)底漆喷涂

底漆喷涂工艺中，共喷三道漆：一道透明底漆、一道色漆、一道透明底漆。

1) 底漆喷涂、打磨

在底漆房内将水性底漆、固化剂、水按照 10:1:1 的比例调配成水性透明底漆，调漆过程中产生调漆废气（G₁₈），主要为挥发性有机物，废漆桶（S₁₅）。

本项目设置 2 间底漆房用于底漆喷涂，底漆喷涂过程产生喷漆废气（G₁₅），主要污染物为挥发性有机物及漆雾颗粒。喷房内设置水帘以捕集喷涂过程中产生的废气，产生水帘废水（W₁）、漆渣（S₁₆）。

底漆喷涂后的半成品进行自然晾干，冬季温度较低的情况下，采用电加热至 20℃后进行烘干，晾干/烘干过程产生晾干废气（G₁₇），主要污染物为挥发性有机物。

将底漆喷涂晾干后的半成品进行表面砂光打磨，使得底漆喷涂后板材的表面光滑平整。打磨过程产生打磨粉尘（G₁₇），设备噪声 N。

2) 色漆喷涂

在色漆房内将水性底漆、固化剂、水、色精按照 10: 1: 1: 0.1 的比例调配成水性色漆，调漆过程中产生调漆废气（G₁₈），主要为挥发性有机物，废漆桶（S₁₇）。

本项目设置 2 间色漆房用于色漆喷涂，色漆喷涂过程产生喷漆废气（G₁₉），主要污染物为挥发性有机物及漆雾颗粒。喷房内设置干式过滤以捕集喷涂过程中产生的废气，产生漆渣（S₁₆）。

色漆喷涂后的半成品进行自然晾干，冬季温度较低的情况下，采用电加热至 20℃后进行烘干，晾干/烘干过程产生晾干废气（G₂₀），主要污染物为挥发性有机物。

3) 底漆喷涂

在底漆房内将水性底漆、固化剂、水按照 10:1:1 的比例调配成水性透明底漆，调漆过程中产生调漆废气（G₂₁），主要为挥发性有机物，废油漆桶（S₁₉）。

本项目底漆喷涂过程产生喷漆废气（G₂₂），主要污染物为挥发性有机物及漆雾颗粒。喷房内设置水帘以捕集喷涂过程中产生的废气，产生水帘废水（W₂）、漆渣（S₂₀）。

底漆喷涂后的半成品进行自然晾干，冬季温度较低的情况下，采用电加热至 20℃后进行烘干，晾干/烘干过程产生晾干废气（G₂₃），主要污染物为挥发性有机物。

(1) 调面漆、喷面漆及晾干

将水性面漆、固化剂、水按照 5: 1: 1 的比例调配成水性透明面漆，调漆过程中产生调漆废气（G₂₄）、废油漆桶（S₂₁）。

本项目设置 2 间面漆房用于面漆喷涂，喷涂过程产生喷漆废气（G₂₅），主要污染物为挥发性有机物及漆雾颗粒。喷房内设置水帘以捕集喷涂过程中产生的废气，产生水帘废水（W₃）、漆渣（S₂₂）。

底漆喷涂后的半成品进行自然晾干，冬季温度较低的情况下，采用电加热至 20℃后进行烘干，晾干/烘干过程产生晾干废气（G₂₆），主要污染物为挥发性有机物。

(12) 组装

最后将面漆喷涂晾干后的半成品采用五金件、金属件等进行组装得到产品。



图 3-4 实木家具家具生产工艺流程图

金属件生产工艺流程简述：

①切割

将原料不锈钢、不秀钢管利用切板机进行剪切加工，得到符合设计要求规定的金属工件。此工序产生不锈钢边角料（S₂₃）和噪声（N）。

②折弯

将不锈钢工件根据加工要求利用折板机折弯加工。此工序产生噪声（N）。

③钻孔

将不锈钢工件根据加工要求利用冲床冲压出锁孔、插销孔等。此工序产生不锈钢边角料（S₂₄）和噪声（N）。

④焊接

利用电焊机首先对不锈钢工件进行焊接，以满足客户要求的规格尺寸。该工序产生焊接烟尘（G₂₇）、焊渣（S₂₅）和噪声（N）。

焊接完成后即为金属件。



图 3-5 板式家具生产工艺流程图

板式家具生产工艺简述：

(1)开料

将免 UV 漆板材按照尺寸要求通过推台锯等设备进行开料，得到需要的板材。开料过程产生开料粉尘（G28），设备噪声 N，边角料（S26）。开料粉尘采用中央除尘器处理，产生收集尘（S27）。

(2)封边

封边采用热熔胶，通过自动封边机将热熔胶加热熔化后对加工完成的半成品板材贴上封边条，使得板材四周平整美观，加热熔化过程采用电加热，加热温度控制在 140~160℃ 左右。热熔胶涂胶及固化过程产生封边废气（G29）、废封边条（S28），设备噪声 N。

(3)精加工

项目精加工过程包括开槽、钻孔及铣型、雕刻等操作，精加工过程中会产生少量的木工粉尘（G30）、边角料（S29）、设备噪声 N。精加工粉尘采用中央除尘器处理，产生收集尘（S30）。

开槽：将板材按要求在其边缘开槽，形成美观的纹路。

钻孔：用钻孔机或排钻机在板材周围指定位置钻孔。

铣型：板材通过铣床加工成所需要的形状。

雕刻：根据客户要求用雕刻机进行雕刻。

(4)组装

使用白乳胶对上述加工好的各木工部件进行组装，形成成品板式家具。该工序产生组装废气（G31）设备噪声 N。

3.5.2 生产设备

公司生产及公用设备见表 3-12。

表 3-12 主要生产及公用设备统计表

序号	设备名称	型号规格	数量/台	是否为淘汰落后工艺生产设备
1	封边机	JSB-FBJ-023	1	否
2	冷压机	MH3248	3	否
3	振荡砂光机	MM2028	2	否
4	气鼓砂	/	1	否
5	方孔台钻	JYP2-90S-2	2	否
6	小型立式砂光机	/	2	否
7	小型砂光机	/	1	否
8	镂铣机	MX5068	1	否
9	小带锯机	MJ345B	4	否
10	小立镂	MXS5115	3	否
11	立铣机	MX5117B	2	否
12	送料机	MJ112.51	1	否
13	双头锯	MD2018B	1	否
14	锯片作榫机	MD2018B	2	否
15	双头铣床	MX5317	2	否
16	拼板机	MY2500-30	1	否
17	推台锯	MJ6128TYX	4	否
18	线条机	MB9015A	1	否
19	直刀磨刀机	YS7112	1	否
20	平刨	MB504	2	否
21	小压刨	/	1	否
22	四面刨	VH-M520D	1	否
23	自动单边锯	WMJ164A-T	1	否
24	小推台锯	/	2	否
25	曲线封边机	K6UO	1	否
26	多排钻	M23A	2	否
27	砂光机	BSG1000	1	否
28	台钻	MS362	3	否
29	液压车	/	5	否

30	电动缝纫机	YS+474	15	否
31	拷边机	/	3	否
32	空压机	/	1	否
33	切板机	NP330B	1	否
34	折板机	QC12Y-6X3200	1	否
35	冲床	J23-40	1	否
36	滚圆机	/	1	否
37	电焊机	NBC-270	1	否
38	台钻	/	1	否
39	切角机	/	1	否
40	干燥机	/	2	否
41	雕刻机	E3-1325D	3	否
42	喷枪	01.5 mm, 180mL/min	12	否
43	风机	/	6	否
44	晾干房	20 m *11.2 m *3.2m	1	否
45	打磨房	6 m *4m *3.2 m	4	否
46	面漆房	9.4 m *6.7 m *2.0 m	1	否
47	面漆房	13.2 m *9.4m *2.0m	1	否
48	底漆房	6m *4m *2.0 m	2	否
49	色漆房	6m *4m *2.0m	2	否

对照《重点监管危险化工工艺目录》，公司所采用生产工艺不属于重点监管危险化工工艺，也不存在国家规定的淘汰类落后生产工艺装备。

3.5.3 生产工艺过程含有风险工艺和设备情况

对照《企业突发环境事件风险分级方法（发布稿）》中 6.2 中表 1 评估企业生产工艺情况。具有多套工艺单元的企业，对每套生产工艺分别评分并求和。企业生产工艺最高分值为 30 分，超过 30 分则按最高分计。根据表 3-13，可知生产工艺分值为 5 分。

表 3-13 企业生产工艺

企业突发环境事件风险评估指南		企业现状	
评估依据	分值	企业目前情况	得分
涉及光气及光气化工艺、电解工艺（氯碱）、氯化工艺、硝化工艺、合成氨工艺、裂解（裂化）工艺、氟化工艺、加氢工艺、重氮化工艺、氧化工艺、过氧化工艺、胺基化工艺、磺化工艺、聚合工艺、烷基化工艺、新型煤化工工艺、电石生产工艺、偶氮化工艺	10/每套	无	0
其他高温或高压、涉及易燃易爆等物质的工艺过程 ¹	5/每套	企业生产中使用固化剂、海绵胶等	5

具有国家规定限期淘汰的工艺名录和设备 ²	5/每套	无	0
不涉及以上危险工艺过程或国家规定的禁用工艺/设备	0	无	0
合计	/	/	0

注 1：高温指工艺温度 $\geq 300^{\circ}\text{C}$ ，高压指压力容器的设计压力（p） $\geq 10.0\text{MPa}$ ，易燃易爆等物质是指按照《化学品分类、警示标签和警示性说明安全规范》所确定的化学物质；

注 2：指根据国家发展改革委发布的《产业结构调整指导目录》（最新年本）中有淘汰期限的淘汰类落后生产工艺装备。

3.5.4 公用辅助工程情况

3.5.4.1 给水与排水

（1）供水

本项目所需生活用水水源由市政自来水管网统一供给。

（2）排水

建设项目实行雨污分流、清污分流。雨水经雨水管网收集后排入区域雨水管网；生活污水采用化粪池处理，达标接管至海安惠泽净水有限公司集中处理，达标尾水排入洋蛮河。喷枪清洗废水全部回用于调漆用水，水帘废水、水喷淋废水添加絮凝剂沉淀，经气浮处理后循环使用，不外排。

3.5.4.2 供电、供热及电讯

（1）供电

供电依托市政电网。

（2）通讯

公司根据国家有关规范和工艺流程对电讯的要求，设计装置专用电话线路。

3.5.4.3 仓储及运输

（1）仓储

项目划分有油漆仓库、一般固废仓库、危废仓库及成品仓库。

（2）运输

项目主要采用汽车公路运输。原料运输外委社会运输单位。产品购买单位自行运输，本公司不负责运输任务。

3.5.5 “三废”排放及处理情况

（1）大气污染源及污染物排放情况

本项目有组织废气主要为开料过程产生的开料、砂光、精加工、打磨产生粉尘；底漆喷涂废气；色漆喷涂废气；面漆喷涂废气；晾干废气；底漆打磨粉尘。

开料、砂光、精加工木料粉尘、打磨粉尘收集后经中央除尘器处理后由 1#20m 排气筒排放（活性炭碘值 800，填充量 1t，装填厚度 1m，更换周期 3 个月）；底漆喷涂废气经喷淋塔+干式过滤+光氧催化+活性炭吸附处理后通过 2#20 米高排气筒高空排放（活性炭碘值 800，填充量 1t，装填厚度 1m，更换周期 3 个月）；色漆喷涂废气经干式过滤+活性炭吸附处理后通过 3#、4#20 米高排气筒高空排放（活性炭碘值 800，填充量 1t，装填厚度 1m，更换周期 3 个月）；面漆、晾干废气经喷淋塔+干式过滤+光氧催化+活性炭吸附处理后通过 5#20 米高排气筒排放（活性炭碘值 800，填充量 1t，装填厚度 1m，更换周期 3 个月）；底漆打磨粉尘经干式脉冲打磨柜处理后通过 6#20m 排气筒排放（活性炭碘值 800，填充量 1t，装填厚度 1m，更换周期 3 个月）。

根据环评废气产生及处理的情况见表 3-14。

表 3-14 有组织废气产生及处理一览表

污染源名称	污染物名称	产生状况			排气量 (m ³ /h)	治理措施	去除率%	排气筒
		浓度 (mg/m ³)	速率 (kg/h)	产生量 (t/a)				
开料砂光精加工、打磨	木料粉尘	261.28	6.53	17.636	25000	中央除尘	95%	1#20m 排气筒排放
底漆房	漆雾颗粒	65.43	1.96	1.39	30000	水帘+喷淋+干式过滤+光氧催化+活性炭	90%	2#20m 排气筒排放
	VOCs	24.92	0.75	0.53			90%	
色漆房	漆雾颗粒	73.19	0.732	0.09	10000	干滤过式+活性炭吸附	90%	3#20m 排气筒排放
	VOCs	26.80	0.27	0.035			90%	
色漆房	漆雾颗粒	73.19	0.732	0.09	10000	干滤过式+活性炭吸附	90%	4#20m 排气筒排放
	VOCs	26.80	0.27	0.035			90%	
面漆房	漆雾颗粒	62.45	1.87	0.88	30000	水帘+喷淋+干式过滤+光氧催化+活性炭	90%	5#20m 排气筒排放
	VOCs	19.52	0.59	0.28			90%	
晾干房	VOCs	77.88	0.389	0.57	5000		90%	
打磨房	漆尘	26.23	0.47	0.142	18000	干式脉冲打磨柜	95%	6#20m 排气筒排放

(2) 水污染物排放情况

建设项目产生的废水主要为生活污水、喷枪清洗废水、水帘喷漆废水、水性漆配比用水、喷淋塔废水。生活污水经化粪池处理后接管海安惠泽净水有限公司；喷枪清洗废水全部回用于调漆用水，水帘废水、水喷淋废水添加絮凝剂沉淀，经气浮处理后循环使用，不外排。

废水产生及排放的情况见表 3-15。

表 3-15 废水产生及排放一览表

类别	废水量 t/a	污染物名称	产生情况		治理	污染物接管量		排放方式与去向
			产生浓度 mg/L	产生量 t/a	措施	接管浓度 mg/L	排放量 t/a	
生活污水	960	COD	350	0.336	化粪池	350	0.336	接管至海安惠泽净水有限公司处理
		SS	200	0.192		200	0.192	
		氨氮	25	0.024		25	0.024	
		总磷	3	0.003		3	0.003	

(3) 固废排放情况

建设项目产生的固废主要为生活垃圾、焊渣、木料边角料、废封边条、海绵、面料、人造革边角料、不锈钢边角料、收集尘(木屑)、污泥、废过滤棉、收集尘(漆尘)、漆渣、废活性炭、废包装桶、废 UV 灯管、废催化剂、废过滤材料。

生活垃圾、焊渣由环卫清运；木料边角料、废封边条、海绵、面料、人造革边角料、不锈钢边角料收集后外售综合利用；污泥、废过滤棉、收集尘(漆尘)、漆渣、废活性炭收集后委托高邮康博环境资源有限公司进行处理，废包装桶收集后委托南通南大华科环保科技有限公司进行处理。

危险固（液）体废物和一般固体废物产生情况见表 3-16、3-17。

表 3-16 危险固（液）体废物产生情况一览表

序号	固废名称	产生工序	形态	属性	废物类别	废物代码	产生量 (t/a)	处置方式
1	污泥	废水处理	半固态	危险固废	HW12	900-252-12	1.0	收集后由高邮康博环境资源有限公司及南通南大华科环保科技有限公司进行处置
2	废过滤棉	废气处理	固态		HW49	900-041-49	0.920	
3	收集尘（漆尘）	除尘	固态		HW12	900-252-12	0.135	
4	漆渣	废气处理	固态		HW12	900-252-12	4.258	

5	废活性炭	废气处理	固态		HW49	900-039-49	2.535	
6	废包装桶	废气处理	固态		HW49	900-041-49	1.44	
7	废 UV 灯管	废气处理	固态		HW29	900-023-29	0.120	
8	废催化剂	废气处理	固态		HW49	900-041-49	0.016	
9	废过滤材料	废气处理	固态		HW49	900-041-49	0.17	

表 3-17 一般固（液）体废物产生情况一览表

序号	固废名称	产生工序	形态	属性	废物代码	产生量（t/a）	处置方式
1	生活垃圾	职工生活	固态	一般固废	99	24.0	环卫清运
2	焊渣	焊接	固态		86	0.005	外售综合利用
3	木料边角料	开料、机加工	固态		84	97.5	
4	废封边条	封边	固态		84	0.5	
5	海绵、面料、人造革边角料	裁切	固态		84	0.5	
6	收集尘（木屑）	废气处理	固态		84	18.12	
7	不锈钢边角料	切割	固态		86	1.0	

3.6 重大环境风险事故发生情况

公司成立至今未发生过重大环境风险事故。

3.7 安全生产管理

企业安全生产管理情况见下表。

表 3-18 企业安全生产管理

评估指标	评估依据	企业情况
消防验收	消防验收意见为合格，且最近一次消防检查合格	√
	消防验收意见不合格，或最近一次消防检查不合格	
安全生产许可	非化学物质生产企业或化学物质生产企业取得安全生产许可	√
	化学物质生产企业未取得安全生产许可	
化学物质安全评价	展开化学物质安全评价；通过安全设施竣工验收，或无要求	√
	未展开化学物质安全评价，或未通过安全设施竣工验收	
化学物质重大危险源备案	无重大危险源，或所有化学物质重大危险源均已备案	√
	有化学物质重大危险源未备案	

3.8 现有环境风险防控与应急措施情况

3.8.1 现有环境风险防控措施情况

根据企业提供的资料和现场踏勘情况，并对照企业提供的其他资料，厂区涉及环境风险物质的环境风险单元及其环境风险防控措施的实施和日常管理情况见下表。

表 3-19 企业现有环境风险单元及防控措施一览表

类别	位置	主要危险物质	主要环境风险分析	风险防控	应急处置措施
辅助工程	油漆仓库、原料仓库、	水性漆、固化剂、海绵胶等	遇高温或明火引发火灾、爆炸事故；污染下风向大气环境；泄漏物料进入外环境，污染地表水和土壤	摄像头、人工巡视点检；地面防腐防渗	查明泄漏点，将泄漏部位与系统隔离
环保设施	废气处理设施	颗粒物、挥发性有机物	处理措施故障，废气不达标排放	定期委托资质单位进行监测；定期对废气处理措施进行维护等	一旦超标立即停止生产；采用便携式监测仪监测或委托资质单位对下风向大气环境进行检测，若超标严重，上报上级管理部门，协助安排相应的撤离。
	废水处理设施	COD、SS、氨氮、总氮、总磷	处理措施故障，废水不达标排放	定期委托资质单位进行监测；定期对废水处理措施进行维护等	一旦超标立即停止生产；采用便携式监测仪监测或委托资质单位进行检测，若超标严重，上报上级管理部门。
	危废仓库	废活性炭、废过滤棉、漆渣、废UV灯管等	危废进入地下	摄像头、人工巡视点检；地面防腐防渗，设有导流沟、收集井	危废暂存于危废仓库，定期委托资质单位处置。

3.8.1.1 环境风险防控分析

1、人工监控

- ①全厂设置摄像监控系统，人工进行监管；
- ②原料库装卸料过程，以及危废厂内运输过程，全程人工监管。

2、设备监控

有视频监控。

3.8.1.2 事故废水收集情况分析

1、事故废水收集情况

公司依托租赁厂区海安中恒家具有限公司设置 150m³ 事故应急池，有利于收集各类事故排水，以防止应急用水到处漫流；雨水排口设置闸控，事故状态下关闭雨水排放口的截留阀，可将泄漏物、消防水截流在雨水收集系统内，收集系统不能容纳泄漏物、消

防水时，则转移进入事故应急池内。

2、生产废水收集情况

企业在实际运行中，喷枪清洗废水全部回用于调漆用水，水帘废水、水喷淋废水添加絮凝剂沉淀，经气浮处理后循环使用，不外排。

3、收集、处理能力评估

应急池容量计算过程如下：

①事故应急水池容量按下式计算：

根据《事故状态下水体污染的预防与控制技术要求》（Q/SY1190-2013），计算本项目所需事故应急池容积。事故储存设施总有效容积：

$$V_{\text{总}} = (V_1 + V_2 - V_3) \max + V_4 + V_5$$

式中： V_1 ：收集系统范围内发生事故时的泄漏物料量（事故 1 个罐或 1 个装置物料）， m^3 ；

V_2 ：发生事故时的消防水量； $V_2 = \sum Q_{\text{消}} \times t_{\text{消}}$

$Q_{\text{消}}$ ：发生事故的储气瓶或工艺装置同时使用的消防设施给水流量，包括室内外消火栓、消防炮、喷淋系统、泡沫系统等等，各种设施的配置和流量根据保护对象的火灾危险程度，按相关消防规范确定。

$t_{\text{消}}$ ：各种消防设施对应的设计消防历时。对于不同的消防设施，对于同一次火灾和同一个保护对象，历时不尽相同，可根据消防规范确定。

V_3 ：事故时可以转输到其它储存或处理设施的物料量， m^3 ；

V_4 ：发生事故时必须进入该收集系统的生产废水量， m^3 ；

V_5 ：发生事故时可能进入该收集系统的降雨量， m^3 。

$$V_5 = 10qF$$

式中：

q ——平均日降雨量； $q = \text{年平均降雨量} / \text{年平均降雨日数}$ 。本设计中年平均降雨量为 900mm，年平均降雨日数为 122 天，则 $q = 7.4\text{mm}$ 。

F ——必须进入事故废水收集系统的雨水汇水面积，租赁厂区可能受污染雨水面积约 0.7ha。则 $V_5 = 10 \times 7.4 \times 2 = 51.8\text{m}^3$ 。

V_2 ：消防用水量按同一时间内火灾次数为一次计（事故消防废水用量按 15L/s 计），

消防时间约 2h，，消防水量为 108m³，则：V₂=108m³。

V₁：收集系统范围内发生事故时的泄漏物料量，V₁=2m³。

V₃：雨水管网容积约为 40m³，因此 V₃=40m³。

V₄：无生产废水，因此 V₄=0m³。

V_总 = (V₁+V₂-V₃) max+V₄+V₅=2+108-40+0+51.8=121.8m³

公司依托租赁公司海安中恒家具有限公司设置 150m³的事故池完全可满足事故状态下容纳事故废水。

厂区事故池平时必须为空池，以便紧急状态下接纳大量事故废水。

3.8.2 应急物资及装备情况

应急物资、应急装备是突发环境事件应急救援的重要物质保障，也是保证应急队伍有效开展工作的基础，本公司的应急物资及装备见表 3-20。

表 3-20 应急物资及装备一览表

序号	名称	类型	数量	存放位置	管理责任人
1	手提式干粉灭火器	消防设施、设备	98 个	生产车间	简培钦
2	推车式干粉灭火器	消防设施、设备	4 个	生产车间	简培钦
3	消防栓	消防设施、设备	16 个	生产车间	简培钦
4	消防水带	消防设施、设备	16 个	生产车间	简培钦
5	消防水池	消防设施、设备	1 座	厂区	简培钦
6	黄沙箱	消防设施、设备	2	危废仓库门口	简培钦
7	应急照明、出口灯	现场设施、设备	6 个	配电房、生产车间	简培钦
8	铁铲	现场设施、设备	2 把	危废仓库门口	简培钦
9	消防服	现场设施、设备	3 套	微型消防站	简培钦
10	防毒面具	现场设施、设备	3 个	微型消防站	简培钦
11	防火靴	现场设施、设备	3 双	微型消防站	简培钦
12	安全帽	现场设施、设备	3 顶	微型消防站	简培钦
13	正压式呼吸器	现场设施、设备	2 个	门卫	简培钦
14	应急泵	现场设施、设备	1 个	门卫	简培钦
15	急救药箱	急救设施、设备	1 个	办公室	简培钦
16	纱布	急救设施、设备	5 卷	办公室	简培钦
17	绷带	急救设施、设备	5 卷	办公室	简培钦

3.8.3 应急监测能力

目前我公司无应急监测能力（人员、监测设备不具备），委托江苏裕和检测技术有限公司进行应急监测。

3.8.4 内部应急队伍

海安联禾家具有限公司针对应急预案应急救援组织机构下设总指挥、副总指挥、综合协调组、现场处置组、应急保障组、医疗救治组、应急监测组。具体救援组成员见表 3-21 所示。

表 3-21 现有应急救援组织机构人员

序号	职务	来自部门	姓名	联系方式
1	指挥部总指挥	总经理	刘松建	13773771500
2	指挥部副总指挥	厂长	萧志雄	18916679723
3	综合协调组组长（A）	主管	简培钦	13761733687
4	综合协调组副组长（B）	员工	王茂法	18397931450
5	综合协调组成员	员工	周小林	13671677092
6	现场处置组组长（A）	主管	吕广东	15371917128
7	现场处置组副组长（B）	员工	钱亚林	19941591800
8	现场处置组成员	员工	王四青	13195562188
9	应急保障组组长（A）	主管	王志春	18913705036
10	应急保障组副组长（B）	员工	马梅	18795732307
11	应急保障组成员	员工	邱久龙	13962754673
12	医疗救治组组长（A）	主管	丁俊超	13564886315
13	医疗救治组副组长（B）	员工	徐树梅	15335072825
14	医疗救治组成员	员工	王茂法	18397931450
15	应急监测组组长（A）	主管	张金龙	15068060129
16	应急监测组副组长（B）	员工	王婷	13205565123
17	应急监测组成员	员工	黄艳荣	18907470012
18	公司值班电话			18916679723

3.8.5 外部应急救援力量

当遇到较大或重大突发环境事件时，应及时向表 3-22 中的外部应急救援力量请求援助，以便将事故造成的危害控制降至最低。

表 3-22 外部应急救援通讯录

序号	部门名称	报警或值班电话
1	海安市政府办公室	0513-88813815
2	海安市应急管理局	0513-88169809
3	海安市公安局	0513-88926999
4	海安市治安大队	110
5	海安市消防救援大队	119（火警）
6	南通市海安生态环境局	0513-81812369
7	海安市环境监测站	0513-88813610
9	海安市急救中心	120
10	政府热线	12345
11	环保热线	12369
12	海安市卫健委	0513-88852279
13	海安人民医院急诊室	0513-88869509
14	海安市经济技术开发区管委会	0513-88911318
15	海安椿华家具有限公司	13861306195
16	江苏裕和检测技术有限公司	0513-55073526
17	海安惠泽净水有限公司	0513-88826984

4 突发环境事件及其后果分析

4.1 突发环境事件情景分析

突发环境事件，指突然发生，造成或可能造成环境污染或生态破坏，危及人民群众生命财产安全，影响社会公共秩序，需要采取紧急措施予以应对的事件。目前国内同类企业的突发环境事件案例的报道和记载也较少。本报告列举了江苏大江木业集团吴集有限公司火灾案例、霸州市胜芳镇西格玛家具厂火灾案例和金河兴安人造板有限公司火灾案例，具体见表 4-1。

表 4-1 突发环境事件案例一

事件	江苏大江木业集团吴集有限公司火灾案例
事件日期	2018 年 12 月 31 日
地点	江苏大江木业集团吴集有限公司
事故情况	6:44 分，该企业砂光车间 2 号中砂砂光机发生机械故障，2 块密度板卡住，与砂带摩擦发生火情，当班员工停工检修； 8:56 分，开机恢复生产，15 秒后砂光车间原起火部位再次起火； 8:58 分，积尘室、背压机、铺板机等多处起火，导致集尘器发生爆炸，冲击波冲破木质纤维料场房顶，引起料场起火，现场的装运卡车油箱起火燃烧爆炸。
引发原因	砂带机摩擦起火导致连锁式火灾。
事件影响	周边水环境、大气环境受到影响，造成 6 名作业人员有 2 人当场死亡，4 人受伤。
防范措施	(1) 正规使用设备设施； (2) 安装火花探测和熄灭、泄爆、隔爆等防火、控爆安全装置。

突发环境事件案例二

事件	霸州市胜芳镇西格玛家具厂火灾案例
事件日期	2014 年 1 月 10 日
地点	霸州市胜芳镇西格玛家具厂
事故情况	15:30 车间内水性漆桶受电暖气高温崩开，释放的有机溶剂蒸汽遇高温爆燃，引燃了周边海绵及皮革，因室内外给水系统不完备，致火势无法控制。
引发原因	密闭水性漆桶高温崩炸，释放的有机溶剂蒸汽遇高温爆燃。
事件影响	周边水环境、大气环境受到影响，造成 4 名女工当场死亡。
防范措施	(1) 需定期检查给水设备； (2) 配备足够的应急物资如防毒面具。

突发环境事件案例三

事件	金河兴安人造板有限公司火灾案例
事件日期	2015 年 1 月 31 日

地点	金河兴安人造板有限公司
事故情况	06:08 木工车间中央除尘系统收尘仓木粉尘发生一次爆炸； 06:20 一次爆炸引起车间内打磨车间二次爆炸，进而引起生产车间及库房火灾。
引发原因	除尘系统内收尘仓爆炸。
事件影响	周边水环境、大气环境受到影响，造成 6 人死亡，3 人受伤。
防范措施	(1) 除尘系统需安装泄爆装置； (2) 生产车间配备足够应急物资。

根据研究，公司发生可能引发或次生突发环境事件的最坏情景一般有以下几种：A、生产安全事故及可能引起的次生、衍生厂外环境污染及人员伤亡事故；B、环境风险防控设施失灵或非正常操作；C、非正常工况（如开、停车等）；D、污染治理设施非正常运行；E、违法排污；F、停电、断水、停气等；G、通讯或运输系统故障；H、各种自然灾害、极端天气或不利气象条件；I、其他可能的情景。各情景设定情况见表 4-2。

表 4-2 公司环境事件情景设定

序号	突发环境事件背景	情景分析
事件 1	泄漏、火灾等生产安全事故及可能引起的次生、衍生厂外环境污染及人员伤亡事故	情景 1： 因管理不当，成品存放区、废气处理设施发生火灾事故； 情景 2： 因管理不当，原料仓库、危废仓库发生火灾、泄漏事故； 情景 3： 喷漆车间发生火灾、爆炸、泄漏事故； 情景 4： 木工车间（含打磨）粉尘爆炸导致火灾、人员伤亡事故； 情景 5： 以上火灾事故伴生大量有毒烟雾污染下风向大气环境，可能造成下风向人员中毒伤亡。
事件 2	环境风险防控设施失灵或非正常操作	情景 6： 情景 1、2、3、4、5 因雨水切换阀没关或应急事故池引流措施失败，事故废水、消防尾水、泄漏液经雨水管道排入外环境。
事件 3	非正常工况	情景 7： 开工未先开废气处理装置、停废气处理装置后继续生产，无组织排放造成厂界超标，下风向大气污染。
事件 4	污染治理设施非正常运行	情景 8： 废气处理设施异常，超标排放，引起下风向大气污染； 情景 9： 泄漏、火灾、爆炸等事故救援产生的消防水的事故性排放； 管道破裂引起的生产废水排出厂外； 情景 10： 当固废堆场防渗、防漏设施不完善、遭到损坏时，堆场渗滤液渗入土壤，造成严重的土壤、地下水污染；当固废堆场防雨设施不完善、遭到破坏时，淋漓固体废物的雨水径流可能进入河流，造成地表水污染；在自然风作用下，固废堆场有可能造成周围大气污染。
事件 5	违法排污	情景 11： 水循环一体机内循环水倾入雨水管网，排出厂外，导致厂界外水体污染； 情景 12： 危险废物处置不当或非法处置，污染水体及土壤。

序号	突发环境事件背景	情景分析
事件 6	停电、断水、停气等	情景 13: 公司停电会导致废气处理设施停止运行，废气不经处理直接外排，污染环境。
事件 7	通讯或运输系统故障	情景 14: 厂内运输不当发生水性漆等泄漏流入雨水系统造成厂界外水体污染。 情景 15: 公司产生的危险废物采用汽运方式进行运输。在运输的过程中，会因包装材料损坏、汽车翻车等原因，造成危废洒落、泄漏，对大气环境、水环境、土壤环境造成一定的影响。
事件 8	各种自然灾害、极端天气或不利气象条件	情景 16: 由于自然灾害、极端天气或不利气象条件的原因可能会导致污水预处理未达标排放，工艺废气处理系统发生损坏、生产装置等发生破裂、倒塌等事故，厂区物料、产品的泄漏等，会对周边环境造成污染或引发火灾、爆炸等突发环境事件。
事件 9	其他可能的情景	/

4.2 突发环境事件情景源强分析

表 4-2 中假定的 9 种事件中，事件 6、7、8、9，如停电、断水、停气、通讯或运输系统故障、各种自然灾害、极端天气或不利气象条件等引起的突发环境事件虽偶有发生，但发生的情景具有特殊性，难以定性定量设定分析，且后续的源强计算难以操作，因此本次评价主要针对事件 1、2、3、4、5 进行分析。

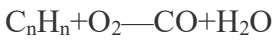
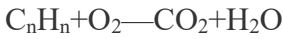
事件 1，考虑因管理不当，造成仓库、危废仓库等风险源发生火灾、爆炸、泄漏事故及可能引起的次生、衍生厂外环境污染及人员伤亡事故。

事件 2、3、4、5 根据分析均可归为公司废水、废气超标排放等原因造成对外环境有影响。

综上，根据公司特点分析，本次报告重点针对分析影响较大的事件 1、2、3、4、5 的事故源强进行重点分析，其中 1 为火灾事件，2、3、4、5 为废水超标排放事件、废气超标排放事件。

4.2.1 事件情景 1

根据现场调查，在生产过程中，可能因人员工作时候麻痹大意导致火灾事故的发生。公司原料及成品最大存储量为 14 吨，考虑到木材主要成分为纤维素，热熔胶、海绵胶等主要成分为有机物，其主要构成元素为碳氢化合物，在燃烧时的主要化学反应为：



假设燃烧一半时，火被扑灭即燃烧量为 8 吨。由于火灾燃烧时为不完全燃烧，海绵胶、热熔胶热分解时会产生可燃有毒气体，本评价在考虑污染物的时候主要考虑 CO。参考类似项目，化学不完全燃烧值取 5%。源强计算参照《建设项目环境风险评价技术导则》(征求意见稿)推荐的公式计算：

燃料燃烧产生的 CO 量可按下式进行简单估算：

$$G_{CO}=2330*q*C*Q$$

式中：

G_{CO} —CO 的产生量，kg/s；

C—燃料中碳的质量百分比含量(%)，在此取 80%；

q—化学不完全燃烧值(%），取 1.5%~6%，在此取 5%；

Q—参与燃烧的物质质量，t/s。

表 4-3 燃烧产生的 CO 产生量估算表

物质	C	q	燃烧量(t)	燃烧时间(min)	Q(t/s)	$G_{CO}(kg/s)$
热熔胶、海绵胶等	60%	5%	7t	60min	0.00194	0.1356

海绵本身是由氰化物和苯以及硫化物发泡生成的，不论是在生产还是还是后期销毁过程中都会存在高污染，特别是燃烧的海绵，会释放出氰化物等剧毒气体，对人体危害极大。

表 4-4 海绵燃烧产生的氰化物产生量估算表

物质	燃烧量	燃烧时间	氰化物产生量
火灾产生的氰化物	0.15t	60min	44.8kg/h

4.2.2 事件情景 3、6

公司可能发生的水质异常情况包括：①发生火灾事故，消防水因雨水阀门未及时关闭、或应急事故池引流措施失败导致的事故性排放；②因水循环一体机管道破损未及时补救等原因，导致生产循环水侵入雨水管道，误排厂外；③当固废堆场防雨设施不完善、遭到破坏时，淋漓固体废物的雨水径流可能进入河流，误排厂外。

4.2.3 事件情景 4、5

本项目产生的有组织废气主要为开料、砂光、精加工、打磨产生粉尘；底漆喷涂废气；色漆喷涂废气；面漆喷涂废气；晾干废气；底漆打磨粉尘。

根据公司环评报告，废气的产生情况见表 4-5。

表 4-5 废气产生情况一览表

排放源	废气量 m ³ /h	污染物 名称	产生情况		
			浓度	速率	产生量
			mg/m ³	kg/h	t/a
1#排气筒	25000	颗粒物	261.28	6.53	17.636
2#排气筒	30000	颗粒物	65.43	1.96	1.39
		VOCs	24.92	0.75	0.53
3#排气筒	10000	颗粒物	73.19	0.732	0.09
		VOCs	26.80	0.27	0.035
4#排气筒	10000	颗粒物	73.19	0.732	0.09
		VOCs	26.80	0.27	0.035
5#排气筒	30000	颗粒物	62.45	1.87	0.88
		VOCs	19.52	0.59	0.28
	5000	VOCs	77.88	0.389	0.57
6#排气筒	18000	颗粒物	26.23	0.47	0.142

假设废气不经处理，直接排放，员工发现超标事故至关闭生产设备时间为 15 分钟，即超标排放时间为 15 分钟，各类污染物的泄漏源强见表 4-6。

表 4-6 15 分钟内废气产生情况一览表

排放源	废气量 m ³ /h	污染物 名称	15 分钟内产生情况	
			速率	产生量
			kg/h	kg
1#排气筒	25000	颗粒物	6.53	17.636
2#排气筒	30000	颗粒物	1.96	1.39
		VOCs	0.75	0.53
3#排气筒	10000	颗粒物	0.732	0.09
		VOCs	0.27	0.035
4#排气筒	10000	颗粒物	0.732	0.09
		VOCs	0.27	0.035
5#排气筒	35000	颗粒物	1.87	0.88

		VOCs	0.978	0.85
6#排气筒	18000	颗粒物	0.47	0.142

综上, 1#排气筒产生的颗粒物泄漏源强为 6.53kg/h, 2#排气筒产生的颗粒物、VOCs 泄漏源强分别为 1.96、0.75kg/h, 3#排气筒产生的颗粒物、VOCs 的泄漏源强为 0.732、0.27kg/h, 4#排气筒产生的颗粒物、VOCs 的泄漏源强为 0.732、0.27kg/h 泄漏源强为 0.30kg/h, 5#排气筒产生的颗粒物、VOCs 的泄漏源强为 1.87、0.978kg/h 泄漏源强为 0.30kg/h, 6#排气筒产生的颗粒物的泄漏源强为 0.47kg/h。

4.3 释放环境风险物质的扩散途径、涉及环境风险防控与应急措施、应急资源情况分析

4.3.1 事件情景 1

(1) 风险物质的扩散途径

火灾爆炸对周边以热辐射及冲击波形式产生影响, 燃烧过程中会产生 CO 等, 产生大量烟尘, 对大气环境有一定影响。

(2) 环境风险防控与应急措施

①假如发现发生火情, 最早发现者应立即报告当班调度或公司领导。公司领导接报后, 立即通知公司各应急小组成员赶赴现场。现场处置组成员到达现场后, 进行火情侦查, 确定有无人员被困, 灭火前做好关闭雨水闸控, 开启事故应急池闸控工作。现场处置组人员戴自给防毒面具, 戴安全防护眼镜, 穿消防服, 防护手套, 使用生产现场配置的灭火设备, 扑灭初期火灾; 为防止火势蔓延, 在保证生产安全情况下, 关停生产设备, 拉下电闸。

②现场管理人员要立即指挥员工搬离火场附近的可燃物, 避免火灾区域扩大。应急保障组确定水源位置, 搞好火场供水。划定警戒区域, 实行交通管制, 组织有关人员対事故区域进行保护。及时指挥、引导员工按预定的线路、方法疏散, 撤离事故区域, 抢救围观群众和被困人员, 疏通事发现场道路, 保证救援工作顺利进行。

③如火势有可能蔓延, 提高预警级别, 按本预案程序对周围单位和政府发出预警信息。一旦本公司力量不足以控制火势时, 总经理下令全公司全部停止, 将所有人员疏散到厂区外安全地带, 并进行隔离, 严格限制出入, 等待救援。当事件已经或可能对公司外环境造成影响时, 应经上级政府批准后由有权部门向环境突发事件可能影响的区域通报突发事件的情况, 包括事件的产生、处理情况, 对周围群众可能造成的影响, 并给出

合适的建议来确保周围群众的安全。

④一般的小火灾，利用现场灭火器材可以扑灭，其产生的污染较小，对外环境的影响不需考虑。当请求外部救援灭火时，应及时堵住雨水排口，防止废物排出厂外。发生火灾时，避免用大量水灭火，应使用泡沫、二氧化碳干粉、砂土等进行灭火，防止火灾影响范围扩大。

⑤灭火过程产生的废物，如受污染的砂土等应收集送资质单位处置。消防水经雨水管网排入厂内事故应急池，再分批进行处置。

⑥灭火工作应采取“先控制、后消灭”的原则，集中力量切断火势蔓延途径，将火势控制在一定的范围内，防止火势向主生产区、主生产设备、易燃易爆物品、人员集中场所、重要建筑等蔓延。

(3) 应急资源

自给防毒面具，消防服，挖土工具如铁锹，砂土、灭火器等。

4.3.2 事件情景 3、6

A. 废水外排事故

(1) 风险物质的扩散途径

因污水处理设施故障、应急事故池引流措施失败、未及时关闭雨水排口阀门等原因导致的污水、泄漏的化学物质通过雨水管道进入爱民三号河，将对爱民三号河断面产生不良影响。

(2) 环境风险防控与应急措施

一旦发生消防废水进入爱民三号河的情况，应堵住雨水总排口，同时通知政府部门，严密监视爱民三号河水质情况，视污染程度决定是否启动开发区级环境突发事件应急预案。

(3) 应急资源

工作服，手套、切换阀、截流阀门等

B、污染土壤、地下水事故

(1) 风险物质的扩散途径

一旦发生水性漆、固化剂等泄漏，渗漏的污染物将以渗透、吸收等方式污染土壤及

地下水。

（2）环境风险防控与应急措施

①为了防止一般性渗漏或其他状况产生的污染物污染土壤和地下水，应严格按照国家相关规范要求，进行源头控制。

②对厂区及各装置设施采取严格的防渗措施。防渗处理是防止地下水、土壤污染的重要环境保护措施，也是杜绝地下水、土壤污染的最后一道防线。末端控制坚持分区管理和控制原则。公司内划分为重点防渗区、一般防渗和简单防渗区，不同的污染区，采取不同等级的防渗措施，并确保其可靠性和有效性。

③根据污染区通过各种途径可能进入地下水、土壤环境的各种有毒有害原辅材料的泄漏量及其他各类污染物的性质、产生和排放量，将污染区进一步分为一般污染防治区、重点污染防治区。

④重点污染防治区根据工程地质及水文地质条件、各生产、贮运装置及污染处理设施防渗要求及分类进行防渗设计。重点污染防治区应参照《危险废物安全填埋处置工程建设技术要求》（国家环保局 2004.4.30 颁布试行）和《危险废物填埋污染控制标准》（GB 18598-2019）及其修改单制定防渗设计方案。

⑤一般污染防治区参照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599—2020）及其修改单制定防渗设计方案。

⑤小量泄漏：优先选用砂土混合。

⑥大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容，用防爆泵转移至移动专用收集容器中回收利用或作危废处理。泄漏场地用水冲洗，经稀释的洗水收集至事故应急池。若流入外环境，在雨水排口下游迅速筑坝，切断受污染水体的流动，采取有效措施处理排入水体的污染物。故障排除后，应联系江苏裕和检测技术有限公司对受污染的下游水体及时进行监测，实时掌握水质情况。

（3）应急资源

砂土、移动式专用收集容器、沙包、应急泵等。

4.3.3 事件情景 4、5

（1）风险物质的扩散途径

一旦发生废气超标排放，生产过程产生的污染物不经处理直接进入周边大气环境，造成影响。

(2) 环境风险防控与应急措施

①假如发现废气超标排放（废气处理设备故障、车间味道明显增大，员工因环境污染导致身体不适等），最早发现事故者应立即报告应急救援指挥部。

②各应急救援队伍接到通知，应迅速携带相关器材赶往事故现场。

③检查设备情况，若废气超标在短时间内不能有效控制，现场应急处置指挥部视情况严重程度，下达生产线全线停产指令。

④若废气管道泄漏，应急小组到达现场后，应首先穿戴防化服、佩戴防毒面具，停止生产后关闭废气处理设施、修补泄漏管道，阻止有毒有害气体继续外泄。

⑤应急救援指挥部调查废气超标排放的原因、已造成的污染范围、影响程度、影响后果等，并立即采取相应的对策措施，如停止生产更换故障设备等。

⑥员工因环境污染导致身体不适时，应停止相关生产线，并加强局部通风。通知车间负责人，车间负责人立即赴现场指挥并同时通知安全环保负责人；车间负责人通知引导员工紧急疏散，集中点数。现场人员佩戴防毒面具，及时排除故障；若故障不能排除，则委托外部专业公司维修。

⑦故障排除后，应联系江苏裕和检测技术有限公司对废气进行检测，废气排放达标后，恢复相关生产。

⑧事故后向南通市海安生态环境局汇报废气处理设施的异常情况。

(3) 应急资源

防毒面具、防护服等。

4.4 突发环境事件危害后果分析

4.4.1 事件情景 1

表 4-7 CO 影响范围预测结果

毒性终点浓度 2	95mg/m ³		
距离(m)	浓度(mg/m ³)	距离(m)	浓度(mg/m ³)
1	121.94	300	120.20
25	172.26	350	112.47
50	226.48	400	102.30

75	252.41	450	94.11
100	239.26	500	88.53
125	212.10	550	86.17
150	187.58		
175	169.44		
200	155.63		
250	135.16		
毒性终点浓度 1	380mg/m ³		
距离(m)	浓度(mg/m ³)	距离(m)	浓度(mg/m ³)
1	121.94	100	239.26
25	172.26	125	212.10
50	226.48	150	187.58
75	252.41		

由预测结果可知，发生火灾时 CO 扩散的最大影响范围为周边 800 米内。

表 4-8 氰化物影响范围预测结果

距离(m)	浓度(mg/m ³)	距离(m)	浓度(mg/m ³)
1	11.193	900	6.736
50	20.789	1000	6.471
100	21.962	1100	6.228
150	17.218	1200	5.997
200	14.286	1300	5.783
250	12.406	1400	5.584
300	11.033		
400	9.390		
500	8.125		
600	7.706		
700	7.351		
800	7.027		

4.4.2 事件情景 3、6

4.4.2.1 水性漆泄漏事件

润滑油泄漏为液体泄漏，液体泄漏按《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018）附录 F.1.1 公式计算：

$$Q_L = C_d A \rho \sqrt{\frac{2(P - P_0)}{\rho} + 2gh}$$

式中：

Q_L ——液体泄漏速度，kg/s；

P——容器内介质压力，Pa；

P_0 ——环境压力，Pa；

ρ ——泄漏液体密度， kg/m^3 ，水性漆密度取 1100kg/m^3 ；

g——重力加速度， 9.8m/s^2 ；

h——裂口之上液位高度，m。

C_d ——液体泄漏系数，此值常用 0.6-0.64，取 0.62；

A——裂口面积， m^2 ；

裂口为圆形（多边形）时泄漏速度比裂口为三角形或长方形时的泄漏速度大，腐蚀裂口多为多边形或圆形，因此，假设该公司发生事故时裂口为圆形，根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018）附录 E 泄漏频率的推荐值，泄漏孔径为 10mm，面积为 0.0000785m^2 ，根据企业提供资料，润滑油桶高约 0.25 米，故裂口之上液位高度 h 取 0.25m，若一个水性漆桶泄漏，则 $Q_L = 0.62 * 0.0000785 * 1100 * \sqrt{(2 * 9.8 * 0.25)} = 0.119\text{kg/s}$ 。

水性漆发生泄漏，现场工作人员发现后，立即堵住泄漏口，泄漏速率为 0.168kg/s 。

4.4.2.2 消防废水污染水环境事件

对地表水造成的不良影响以洗消废水进入爱民三号河进行测算。爱民三号河 COD 为 20mg/L ，水深 3~4 米，枯水期流速平均约为 0.06m/s ，枯水期流量约 $3.0\text{m}^3/\text{s}$ 。爱民三号河水质情况见表 4-9。

表 4-9 爱民三号河水质情况

河流	CODcr(mg/L)
爱民三号河	20

污水非正常排放对水质会产生不良影响，假设污水 COD 浓度为 250mg/L ，流量 $0.03\text{m}^3/\text{s}$ ，事故时间 1h，总废水量 110m^3 。

按照《环境影响评价技术导则 地表水环境》，附近水体河道基本平直，考虑河流充分混合段，评价采用一维对流扩散模型进行预测。

一维对流扩散模型如下：

$$C = C_0 \exp\left(-K_1 \frac{x}{86400u}\right)$$

式中：

C—预测河段污染物浓度，mg/L；

C₀—初始预测断面污染物浓度，mg/L；

k₁—衰减系数，1/d；

d—混合深度；

x—距排污口的纵向距离，m；

u—河水流速，m/s；

$$C_0 = \frac{c_p Q_p + c_h Q_h}{Q_p + Q_h}$$

式中：

C₀—混合后河流中污染物浓度，mg/L；

C_h—河流中污染物的背景浓度，mg/L；

C_p—污水中污染物的浓度，mg/L；

Q_h—河流流量，m³/s；

Q_p—污水流量，m³/s。

COD 降解系数 K₁ 为 0.1-0.25d⁻¹，取 0.2。

生产废水超标排放对爱民三号河河段 COD 浓度影响进行预测，结算结果见表 4-10。

表 4-10 超标废水直排对下游不同断面影响

排污口下游距离 x (m)	COD (mg/L)
0	22.28
100	21.94
200	21.60
300	21.27
400	20.95
500	20.63
600	20.31
700	20.00
800	19.69

由上表可以看出，初始混合浓度为 22.28mg/L，与本底值（20mg/L）相比，超标废水直接进入爱民三号河将对爱民三号河断面 COD 指标有一定影响。

4.4.3 事件情景 4、5

废气超标排放对外环境影响根据大气环境影响评价技术导则中的单源预测模式。根据公司验收报告，预测源强参数见表 4-11，预测结果见表 4-12。

表 4-11 有组织污染源参数

污染源	污染物名称	排气筒高度 (m)	排气筒出口内 径 (m)	标况气量 (m ³ /h)	烟气温度 (℃)	评价标准 (μg/m ³)	非正常排放时源 强 (kg/h)
1#排气筒	颗粒物	20	0.8	25000	20	300 (日均值) 900 (小时值)	6.53
2#排气筒	颗粒物	20	0.8	30000	20	300 (日均值) 900 (小时值)	1.96
	VOCs					600 (8h 平均值)	0.75
3#排气筒	颗粒物	20	0.5	10000	20	300 (日均值) 900 (小时值)	0.732
	VOCs					600 (8h 平均值)	0.27
4#排气筒	颗粒物	20	0.5	10000	20	300 (日均值) 900 (小时值)	0.732
	VOCs					600 (8h 平均值)	0.27
5#排气筒	颗粒物	20	0.9	35000	20	300 (日均值) 900 (小时值)	1.87
	VOCs					600 (8h 平均值)	0.978
6#排气筒	颗粒物	20	0.7	18000	20	300 (日均值) 900 (小时值)	0.47

表 4-12 废气污染源预测参数

污染源	下风向距离(m)	污染物名称	下风向预测浓度 Ci(mg/m ³)	占标率 Pi(%)
1#排气筒	132	颗粒物	0.30018	33.35
2#排气筒	129	颗粒物	0.0894	9.93
		VOCs	0.03421	2.85
3#排气筒	118	颗粒物	0.03766	4.18
		VOCs	0.01389	1.16
4#排气筒	118	颗粒物	0.03766	4.18

		VOCs	0.01389	1.16
5#排气筒	129	颗粒物	0.08547	9.50
		VOCs	0.04470	3.73
6#排气筒	67	颗粒物	0.052	5.78

1#排气筒废气超标排放事故

从上表分析可知，在 1#排气筒下方向 129 米处颗粒物出现了最大落地浓度 0.37244 mg/m³，小于标准值 0.9mg/m³，对大气环境和人的影响较小，主要影响厂界及周边企业职工。

2#排气筒废气超标排放事故

从上表分析可知，在 2#排气筒下方向 47 米处颗粒物出现了最大落地浓度 0.18089mg/m³，小于标准值 0.9mg/m³，挥发性有机物出现了最大落地浓度 0.02735mg/m³，小于标准值 1.2mg/m³，对大气环境和人的影响较小，主要影响厂界及周边企业职工。

3#排气筒废气超标排放事故

从上表分析可知，在 3#排气筒下方向 70 米处颗粒物出现了最大落地浓度 0.07946 mg/m³，小于标准值 0.9mg/m³，挥发性有机物出现了最大落地浓度 0.00879mg/m³，小于标准值 1.2mg/m³，对大气环境和人的影响较小，主要影响厂界及周边企业职工。

4#排气筒废气超标排放事故

从上表分析可知，在 4#排气筒下方向 125 米处颗粒物出现了最大落地浓度 0.01435 mg/m³，小于标准值 0.9mg/m³，对大气环境和人的影响较小，主要影响厂界及周边企业职工。

5 现有环境风险防控和应急措施差距分析

环境风险管理是对可能存在的事故采取有效的防范措施，控制和防治对环境的污染，同时对可能造成的环境灾害制定应急预案，减少环境风险。

5.1 环境风险管理制度

公司现有环境风险管理制度差距分析见表 5-1。

表 5-1 环境风险管理制度差距分析

序号	项目	实际情况	存在问题
1	环境风险防控和应急措施制度是否建立，环境风险防控重点岗位的责任人或责任机构是否明确，定期巡检和维护责任制度是否落实。	公司已建立了环境风险防控和应急措施制度、环境应急资源维护更新制度、污染防治设施运行管理制度，重点风险防控岗位由专人负责，见表 5-2、5-3。	/
2	环评及批复文件的各项环境风险防控和应急措施要求是否落实。	公司建设项目环评及环评批复的各项环境风险防控和应急措施均已落实。	/
3	是否经常对职工开展环境风险和应急管理宣传和培训。	未张贴应急处置卡，但已对员工进行宣讲及培训。	未张贴应急处置卡
4	是否建立突发环境事件信息报告制度，并有效执行。	公司建立了有效的突发环境事件信息报告制度，并确保有效执行。	/

公司已建立了环境风险防控和应急措施制度，重点风险防控岗位由专人负责；公司环境风险防控相关制度见表 5-2；关键装置/重点部位岗位责任情况见表 5-3。

表 5-2 环境风险防控相关制度一览表

序号	文件名称
1	环境风险防控和应急措施制度
2	环境应急资源维护更新制度
3	污染防治设施运行管理制度

表 5-3 环境风险防控重点岗位责任一览表

重点风险防控岗位名称	负责部门	部门负责人	管理要求
生产车间、油漆仓库、原料仓库	主管	萧志雄	按要求进行操作和定期维护保养，定期对安全设施进行检查并记录，确保有效实施
危废仓库	主管	萧志雄	
废气处理设施	主管	简培钦	
污水处理设施	主管	简培钦	
雨水排口、应急池	租赁厂区中恒家具	单太岳	

5.2 环境风险防控与应急措施

企业环境风险防范与应急措施情况见表 5-4。

表 5-4 环境风险防控与应急措施差距分析对比表

序号	环境风险防控与应急措施要求	企业现状	差距分析情况
1	是否在废气排放口、废水、雨水和清洁下水排放口对可能排出的环境风险物质，按照物质特性、危害，设置监视、控制措施，分析每项措施的管理规定、岗位职责落实情况和措施的有效性。	公司废气排放口设置采样孔，虽已配备专人负责巡回检查废气处理装置的运转情况，但无监督核查机制，无法确保责任人是否履职。公司实行“雨污分流”制，雨水收集后经厂区雨水管网排入市政雨水管网。	配备专人巡查，并由安环部门进行监督检查。
2	是否采取防止事故排水、污染物等扩散、排出厂界的措施，包括截流措施、事故排水收集措施、清净下水系统防控措施、雨水系统防控措施、生产废水处理系统防控措施等，分析每项措施的管理规定、岗位职责落实情况 and 措施的有效性。	(1) 危废仓库设置导流沟和收集槽； (2) 本公司消防尾水全部排入租赁厂区事故应急池（150m ³ ），应急事故池位于雨水收集管道的末端，能保证事故状态下顺利收集泄漏物，并已设置抽水设备，可将泄漏物运送至污水处理厂处理。	上述措施合理有效，但未能定岗定员，需安排专门人员并严格执行，方可有效控制事故排放。
3	涉及毒性气体的，是否设置毒性气体泄漏紧急处置装置，是否已布置生产区域或厂界毒性气体泄漏监控预警系统，是否有提醒周边公众紧急疏散的措施和手段等，分析每项措施的管理规定、岗位责任落实情况和措施的有效性	不涉及	不涉及

5.3 环境应急资源

公司环境应急资源见表 5-5。

表 5-5 公司环境应急资源情况

序号	环境应急资源	企业现状	差距分析情况
1	是否配备必要的应急物资和应急装备（包括应急监测）	已配备大部分的应急物资和应急装备，应急监测委托专业的监测队伍进行	/
2	是否已设专职或兼职人员组成的应急救援队伍	已设置专门的应急救援队伍，由不同部门人员兼职。	/
3	是否与其他组织或单位签订应急救援协议或互救协议（包括应急物资、应	与海安椿华家具有限公司签订互救协议。	/

	急装备和救援队伍等)		
4	是否签订突发环境事件应急监测协议	与江苏裕和检测技术有限公司签订应急监测协议。	/

5.4 历史经验教训总结

公司应不断改进技术装备,根据应急处置工作的需要,邀请行业专家和专业技术队伍对公司的各应急救援队伍进行培训,特别是生产一线操作人员的应急防护知识培训,大力提高从业人员的应急救援能力。在异常条件下能采取有效的应急救护措施,避免事故损失扩大。加强与周边企业的应急联动,以便发生事故时可及时取得支持;收集同行业的各类突发环境事件案例,建立案例库,从中吸取经验教训。

公司生产装置、储存场所以及需要提醒人员注意的地点需设置各种安全标志;定期系统检漏;管道施工按规范要求进行;设置了建构筑物的安全通道;严格控制与消除火源;严格控制设备质量与安装质量;加强管理、严格纪律;委托有运输资质和经验的运输单位承担危险化学品物质等运输转移工作。

5.5 需要整改的短期、中期和长期项目内容

针对上述排查的每一项差距和隐患,根据其危害性、紧迫性和治理时间的长短,提出需要完成整改的期限,分别按短期(3个月以内)、中期(3-6个月)和长期(6个月以上)列表说明需要整改的项目内容,包括:整改涉及的环境风险单元、环境风险物质、目前存在的问题(环境风险管理制度、环境风险防控与应急措施、应急资源)、可能影响的环境风险受体等。

通过本次对公司的检查,发现公司存在的事故隐患及需要整改的内容见表 5-6。

表 5-6 存在的事故隐患及需整改内容表

序号	存在问题	整改期限
1	油漆仓库未设置导流沟	短期
2	标识牌未张贴	短期
3	风险单元巡查定岗定责,并确定监督检查机制	短期
4	公司未开展应急法律法规的宣传工作,也未对职工进行环境风险和环境应急管理方面“一案三制”的培训	中期
5	需要进行进一步的宣传工作,确保周边敏感目标对应急疏散的措施和手段有所了解	长期

6 完善环境风险防控和应急措施的实施计划

6.1 短期整改内容及实施计划

公司列入短期整改内容及实施计划见表 6-1。

表 6-1 短期整改内容及实施计划

序号	问题	整改方案	完成时间	责任人
1	油漆仓库未设置导流沟	油漆仓库设置导流沟	2022 年 8 月	刘松建
2	标识牌未张贴	张贴标识牌	2022 年 8 月	刘松建
3	风险单元巡查定岗定责, 并确定监督检查机制	编制监督检查制度并落实至责任人	2022 年 9 月	刘松建

6.2 中、长期整改内容及实施计划

公司列入中、长期整改内容及实施计划见表 6-2。

表 6-2 中、长期整改内容及实施计划

序号	问题	整改方案	完成时间	责任人
1	公司未开展应急法律法规的宣传培训, 也未对职工进行环境风险和应急管理方面“一案三制”的培训	对员工加强应急预案宣传和培训并组织演练	2022 年 12 月	刘松建
2	需要进行进一步的宣传工作, 确保周边敏感目标对应急疏散的措施和手段有所了解	加强宣传工作, 可印制宣传手册分发至周边敏感目标	2023 年 3 月	刘松建

7 企业突发环境事件风险等级

7.1 企业突发大气环境事件风险等级

7.1.1 涉气风险物质数量与临界值比值（Q）

企业生产原料、成品、辅助生产物料、燃料、“三废”污染物等是否涉及大气环境风险物质（混合或稀释的风险物质按其组分比例折算成纯物质），计算涉气风险物质在厂界内的存在量（如存在量呈动态变化，则按年度内最大存在量计算）与其在附录 A 中临界量的比值 Q：

- 1、当企业只涉及一种化学物质时，该物质的总数量与其临界量比值，即为 Q。
- 2、当企业存在多种化学物质时，则按式（1）计算物质数量与其临界量比值（Q）：

$$Q = \frac{w_1}{W_1} + \frac{w_2}{W_2} + \dots + \frac{w_n}{W_n}$$

式中：w₁, w₂, …, w_n—每种危险物质实际存在量（t）；

W₁, W₂, …, W_n—与各危险物质相对应的临界量（t）。按照数值大小，将 Q 划分为 4 个水平：

- （1）Q<1，以 Q₀ 表示，企业直接评为一般环境风险等级；
- （2）1≤Q<10，以 Q₁ 表示；
- （3）10≤Q<100，以 Q₂ 表示；
- （4）Q≥100，以 Q₃ 表示。

公司涉气环境风险物质有水性漆、固化剂、危废等，计算情况见表 7-1。

表 7-1 涉气环境风险物质 Q 值计算表

环境风险单元	风险物质名称	最大存在总量 q _i (t)	临界量 Q _i (t)	风险物质类别	q _i /Q _i
油漆仓库	热熔胶	0.1	100	八（其他类物质及污染物）	0.001
	白乳胶	0.2	100	八（其他类物质及污染物）	0.002
	海绵胶	0.1	100	八（其他类物质及污染物）	0.001
	水性双组份透明底漆	0.8	100	八（其他类物质及污染物）	0.008
	水性双组份透明面漆	0.4	100	八（其他类物质及污染物）	0.004
	水性漆用固化剂	0.2	100	八（其他类物质及污染物）	0.002

$\Sigma Qi/qi$					0.02
生产车间	热熔胶	0.02	100	八（其他类物质及污染物）	0.0002
	白乳胶	0.02	100	八（其他类物质及污染物）	0.0002
	海绵胶	0.02	100	八（其他类物质及污染物）	0.0002
	水性双组份透明底漆	0.02	100	八（其他类物质及污染物）	0.0002
	水性双组份透明面漆	0.02	100	八（其他类物质及污染物）	0.0002
	水性漆用固化剂	0.025	100	八（其他类物质及污染物）	0.00025
$\Sigma Qi/qi$					0.00125
危废仓库	污泥	0.5	50	八（其他类物质及污染物）	0.01
	废过滤棉	0.5	50	八（其他类物质及污染物）	0.01
	收集尘（漆尘）	0.06	50	八（其他类物质及污染物）	0.0012
	漆渣	2	50	八（其他类物质及污染物）	0.04
	废活性炭	1	50	八（其他类物质及污染物）	0.02
	废包装桶	0.8	50	八（其他类物质及污染物）	0.016
	废 UV 灯管	0.06	50	八（其他类物质及污染物）	0.0012
	废催化剂	0.016	50	八（其他类物质及污染物）	0.00032
	废过滤材料	0.1	50	八（其他类物质及污染物）	0.002
$\Sigma Qi/qi$					0.07072

根据上述计算，公司涉气风险物质数量与临界量比值为 $Q=0.02+0.00125+0.07072=0.375$ ， $Q<1$ ，直接评为一般环境风险等级 Q0。

7.1.2 生产工艺过程与大气环境风险控制水平（M）评估

采用评分法对企业生产工艺过程、大气环境风险防控措施及突发大气环境事件发生情况进行评估，将各项指标分值累加，确定企业生产工艺过程与大气环境风险控制水平（M）。

（1）生产工艺过程含有风险工艺和设备情况

从上文章节 3.5.3 可知，企业生产工艺过程评分为 5 分。

（2）大气环境风险防控措施及突发大气环境事件发生情况

公司大气环境风险防控措施与突发大气环境事件发生情况评估指标见 7-2。对各项评估指标分别评分、计算总和，各项指标分值合计最高为 70 分。

表 7-2 大气环境风险防控措施与突发环境事件发生情况评估

企业突发环境事件风险分级方法			企业现状	
评估指标	评估依据	分值	企业目前情况	得分
毒性气体 泄漏监控 预警措施	(1) 不涉及附录 A 中有毒有害气体的；或 (2) 根据实际情况，具备有毒有害气体（如硫化氢、氰化氢、氯化氢、光气、氯气、氨气、苯等）厂界泄漏监控预警系统的	0	公司不涉及附录 A 中有毒有害气体的	0
	不具备厂界泄漏监控预警系统的	25		
符合防护 距离情况	符合环评及批复文件防护距离要求的	0	防护距离内无敏感目标	0
	不符合环评及批复文件防护距离要求的	25		
近 3 年内 突发大气 环境事件 发生情况	发生过特别重大或重大等级突发大气环境事件的	20	未发生过突发大气环境事件。	0
	发生过较大等级突发大气环境事件的	15		
	发生过一般等级突发大气环境事件的	10		
	未发生突发大气环境事件的	0		

从上表可知，得分为 0 分。

(3) 企业生产工艺过程与大气环境风险控制水平

将企业生产工艺过程、大气环境风险防控措施及突发大气环境事件发生情况各项指标评估分值累加，得出生产工艺过程与大气环境风险控制水平值，按照表 7-3 划分为 4 个类型。

表 7-3 企业生产工艺过程与环境风险控制水平对照表

生产工艺过程与环境风险控制水平值(M)	生产工艺过程与环境风险及其控制水平
$M < 25$	M1
$25 \leq M < 45$	M2
$45 \leq M < 60$	M3
$M \geq 60$	M4

由上文可知，公司环境风险及其控制水平（M）现状得分为 5 分，企业大气环境风险及其控制水平为 M1 类水平。

7.1.3 大气环境风险受体敏感程度（E）评估

大气环境风险受体敏感程度类型按照企业周边人口数进行划分。按照企业周边 5 公里或 500 米范围内人口数将大气环境风险受体敏感程度划分为类型 1、类型 2 和类型 3 三种类型，分别以 E1、E2 和 E3 表示，见表 7-4。

大气环境风险受体敏感程度按类型 1、类型 2 和类型 3 顺序依次降低。若企业周边存在多种敏感程度类型的大气环境风险受体，则按敏感程度高者确定企业大气环境风险受体敏感程度类型。

表 7-4 大气环境风险受体敏感程度划分

敏感程度类型	大气环境风险受体
类型 1 (E1)	企业周边 5 公里范围内居民、医疗卫生机构、文化教育机构、科研单位、行政机关、企业事业单位、商场、公园等人口总数 5 万人以上，或企业周边 500 米范围内人口总数 1000 人以上，或企业周边 5 公里涉及军事管理区、国家相关保密区域
类型 2 (E2)	企业周边 5 公里范围内居民、医疗卫生机构、文化教育机构、科研单位、行政机关、企业事业单位、商场、公园等人口总数 1 万人以上、5 万人以下，或企业周边 500 米范围内人口总数 500 人以上、1000 人以下
类型 3 (E3)	企业周边 5 公里范围内居民、医疗卫生机构、文化教育机构、科研单位、行政机关、企业事业单位、商场、公园等人口总数 1 万人以下，且企业周边 500 米范围内人口总数 500 人以下

由章节 3.2.1 可知，企业周边 5 公里内人口总数公司 1 万人以上、5 万人以下，且企业周边 500m 范围内总人数 500 人以上、1000 人以下，因此公司大气环境风险受体为类型 2（E2）。

7.1.4 突发大气环境事件风险等级确定

根据企业周边大气环境风险受体敏感程度（E）、涉气风险物质数量与临界量比值（Q）和生产工艺过程与大气环境风险控制水平（M），按照表 7-5 确定企业突发大气环境事件风险等级。

表 7-5 企业突发环境事件风险分级矩阵表

环境风险受体敏感程度（E）	风险物质数量与临界量比值（Q）	生产工艺过程与环境风险控制水平（M）			
		M1 类水平	M2 类水平	M3 类水平	M4 类水平
类型1（E1）	$1 \leq Q < 10$ （Q1）	较大	较大	重大	重大
	$10 \leq Q < 100$ （Q2）	较大	重大	重大	重大
	$Q \geq 100$ （Q3）	重大	重大	重大	重大
类型2（E2）	$1 \leq Q < 10$ （Q1）	一般	较大	较大	重大
	$10 \leq Q < 100$ （Q2）	较大	较大	重大	重大
	$Q \geq 100$ （Q3）	较大	重大	重大	重大
类型3（E3）	$1 \leq Q < 10$ （Q1）	一般	一般	较大	较大
	$10 \leq Q < 100$ （Q2）	一般	较大	较大	重大
	$Q \geq 100$ （Q3）	较大	较大	重大	重大

7.1.5 突发大气环境事件风险等级表征

企业突发大气环境事件风险等级表征分为两种情况：

- (1) (1) $Q < 1$ 时，企业突发大气环境事件风险等级表示为“一般-大气（Q0）”。

(2) $Q \geq 1$ 时, 企业突发大气环境事件风险等级表示为“环境风险等级-大气 (Q 水平-M 类型-E 类型) ”。

海安联禾家具有限公司 $Q < 1$ (Q_0) , 因此大气风险等级表示为“一般-大气 (Q_0) ”。

7.2 企业突发水环境事件风险等级

7.2.1 涉水风险物质数量与临界值比值 (Q)

企业生产原料、成品、中间成品、副成品、催化剂、辅助生产物料、“三废”污染物等是否涉及水环境风险物质, 计算涉水风险物质 (混合或稀释的风险物质按其组分比例折算成纯物质) 与其临界量的比值 Q, 计算方法同 7.1.1 部分。

涉水环境风险物质有水性漆、污泥等, 计算结果见表 7-6。

表 7-6 企业主要涉水风险物质 Q 值计算一览表

环境风险单元	风险物质名称	最大存在总量 q_i (t)	临界量 Q_i (t)	风险物质类别	q_i/Q_i
油漆仓库	热熔胶	0.1	100	八 (其他类物质及污染物)	0.001
	白乳胶	0.2	100	八 (其他类物质及污染物)	0.002
	海绵胶	0.1	100	八 (其他类物质及污染物)	0.001
	水性双组份透明底漆	0.8	100	八 (其他类物质及污染物)	0.008
	水性双组份透明面漆	0.4	100	八 (其他类物质及污染物)	0.004
	水性漆用固化剂	0.2	100	八 (其他类物质及污染物)	0.002
$\Sigma Q_i/q_i$					0.02
生产车间	热熔胶	0.02	100	八 (其他类物质及污染物)	0.0002
	白乳胶	0.02	100	八 (其他类物质及污染物)	0.0002
	海绵胶	0.02	100	八 (其他类物质及污染物)	0.0002
	水性双组份透明底漆	0.02	100	八 (其他类物质及污染物)	0.0002
	水性双组份透明面漆	0.02	100	八 (其他类物质及污染物)	0.0002
	水性漆用固化剂	0.025	100	八 (其他类物质及污染物)	0.00025
$\Sigma Q_i/q_i$					0.00125
污水处理设施	喷淋塔废水	4	50	八 (其他类物质及污染物)	0.08
$\Sigma Q_i/q_i$					0.08
危废仓库	污泥	0.5	50	八 (其他类物质及污染物)	0.01

				污染物)	
	收集尘(漆尘)	0.06	50	八(其他类物质及 污染物)	0.0012
	漆渣	2	50	八(其他类物质及 污染物)	0.04
	废包装桶	0.8	50	八(其他类物质及 污染物)	0.016
$\Sigma Q_i/q_i$					0.0672

根据上述计算, 公司涉气风险物质数量与临界量比值为

$Q=0.02+0.00125+0.08+0.0672=0.16845$, $Q<1$, 直接评为一般环境风险等级 Q0。

7.2.2 生产工艺过程与水环境风险控制水平(M)评估

采用评分法对企业生产工艺过程、水环境风险防控措施及突发水环境事件发生情况进行评估, 将各项分值累加, 确定企业生产工艺过程与水环境风险控制水平(M)。

(1) 生产工艺过程含有风险工艺和设备情况

从上文章节 3.5.3 可知, 企业生产工艺过程评分为 5 分。

(2) 水环境风险防控措施及突发水环境事件发生情况

公司水环境风险防控措施与突发水环境事件发生情况评估指标见 7-7。对各项评估指标分别评分、计算总和, 各项指标分值合计最高为 70 分。

表 7-7 企业水环境风险防控措施及突发水环境事件发生情况评估

企业突发环境事件风险分级方法			企业现状	
评估指标	评估依据	分值	企业目前情况	分值
截流措施	(1) 环境风险单元设防渗漏、防腐蚀、防截流措施；且 (2) 装置围堰与罐区防火堤（围堰）外设排水切换阀，正常情况下通向雨水系统的阀门关闭，通向事故存液池、应急事故水池、清净废水排放缓冲池或污水处理系统的阀门打开；且 (3) 前述措施日常管理及维护良好，有专人负责阀门切换或设置自动切换措施，保证初期雨水、泄漏物和受污染的消防水排入污水系统。	0	①各个环境风险单元设防渗漏、防腐蚀、防淋溶、防流失措施； ②雨水排口均设置切断阀，企业设有专人对厂区进行巡视，负责排水装置阀门切换。	0
	有任意一个环境风险单元（包括可能发生液体泄漏或产生液体泄漏的危险废物贮存场所）的截流措施不符合上述任意一条要求的。	8		
事故废水收集措施	(1) 按相关设计规范设置应急事故水池、事故存液池或清净废水排放缓冲池等事故排水收集设施，并根据相关设计规范、下游环境风险受体敏感程度和易发生极端天气情况，设计事故排水收集设施的容量；且 (2) 确保事故排水收集设施在事故状态下能顺利收集泄漏物和消防水，日常保持足够的事故排水缓冲容量，且 (3) 通过协议单位或自建管线，能将所收集废水送至厂区内污水处理设施处理	0	(1) 公司依托租赁厂区设置 150m ³ 事故应急池。 (2) 事故应急事池位置合理，各区域废水可自流进事故池内	0
	有任意一个环境风险单元（包括可能发生液体泄漏或产生液体泄漏物的危险废物贮存场所）的事故排水收集措施不符合上述任意一条要求的	8		
清净废水系统风险防控措施	(1) 不涉及清净废水；或 (2) 厂区内清净废水均可排入废水处理系统；或清污分流，且清净废水系统具有下述所有措施： ①具有收集受污染的清净废水的缓冲池（或收集池），池内日常保持足够的事故排水缓冲容量；池内设有提升设施或通过自流，能将所收集物送至厂区内污水处理设施处理； ②具有清净废水系统的总排口监视及关闭设施，有专人负责在紧急情况下关闭清净废水总排口，防止受污染的清净废水和泄漏物进入外环境。	0	不涉及清净废水。	0
	涉及清净废水，有任意一个环境风险单元的清净废水系统风险防控措施不符合上述（2）要求的	8		
雨排水系统风险防控措施	(1) 厂区内雨水均进入废水处理系统；或雨污分流，且雨水排水系统具有下述所有措施： ①具有收集初期雨水的收集池或雨水监控池；池出水管上设置切断阀，正常情况下阀门关闭，防止受污染的雨水外排；池内设有提升设施或通过自流，能将所收集物	0	厂区内雨污分流，但无雨水收集池	8

企业突发环境事件风险分级方法			企业现状	
评估指标	评估依据	分值	企业目前情况	分值
	送至厂区内污水处理设施处理； ②具有雨水系统外排总排口（含泄洪渠）监视及关闭设施，在紧急情况下有专人负责关闭雨水系统总排口（含与清净废水共用一套排水系统情况），防止雨水、消防水和泄漏物进入外环境； （2）如果有排洪沟，排洪沟不通过生产区和罐区，或具有防止泄漏物和受污染的消防水等流入区域排洪沟的措施。			
	不符合上述要求的。	8		
生产废水公司系统风险防控措施	（1）无生产废水产生或外排；或 （2）有废水外排时： ①受污染的循环冷却水、雨水、消防水等排入生产污水系统或独立处理系统； ②生产废水排放前设监控池，能够将不合格废水送废公司设施处理； ③如企业受污染的清净废水或雨水进入废公司系统处理，则废公司系统应设置事故水缓冲设施； ④具有生产废水总排口监视及关闭设施，有专人负责启闭，确保泄漏物、受污染的消防水、不合格废水不排出厂外。	0	企业无生产废水外排。	0
	涉及废水排放，且不符合上述（2）中任意一条要求的。	8		
废水排放去向	无生产废水产生或外排	0	企业无生产废水外排。	0
	（1）依法获取污水排入排水管网许可，进入城镇污水厂；或 （2）进入工业废水集中处理厂，或 （3）进入其他单位	6		
	（1）直接进入海域或进入江、河、湖、库等水环境；或 （2）进入城市下水道再进入江、河、湖、库或再进入海域；或 （3）未依法取得污水排入排水管网许可，进入城镇污水厂；或 （4）直接进入污灌农田或蒸发地	12		
厂区危险废物环境管理	（1）不涉及危险废物的；或 （2）针对危险废物分区贮存、运输、利用、处置具有完善的专业设施和风险防控措施	0	根据现场调查，企业危险废物具体防控措施如下： （1）危险废物采用封闭厂房堆放，做到防风、防雨、防晒的要求。 （2）各类危险废物按照性质进行分类堆放，并预留了搬运通道。 （3）企业对危险废物均作了危险废物情况的记录，并在记录上注明了危险废物的名称、来	0
	不具备完善的危险废物贮存、运输、利用、处置设施和风险防控措施	10		

企业突发环境事件风险分级方法			企业现状	
评估指标	评估依据	分值	企业目前情况	分值
			源、数量、入库日期、存放库位、出库日期及接收单位名称等情况。 (4) 企业设置专门人员，定期对所贮存的危险废物包装容器及贮存设施进行检查，并对破损容器采取措施清理更换。	
近 3 年突发水环境事件发生情况	发生过特别重大及重大等级突发水环境事件的	8	未发生突发水环境事件	0
	发生过较大等级突发水环境事件的	6		
	发生过一般等级突发水环境事件的	4		
	未发生突发水环境事件的	0		
合计			/	8

(4) 企业生产工艺过程与大气环境风险控制水平

将企业生产工艺过程、水环境风险防控措施及突发水环境事件发生情况各项指标评估分值累加，得出生产工艺过程与大气环境风险控制水平值，按照表 7-8 划分为 4 个类型。

表 7-8 企业生产工艺过程与环境风险控制水平对照表

生产工艺过程与环境风险控制水平值(M)	生产工艺过程与环境风险及其控制水平
$M < 25$	M1
$25 \leq M < 45$	M2
$45 \leq M < 60$	M3
$M \geq 60$	M4

由上文可知，公司环境风险及其控制水平（M）现状得分 13 分，企业环境风险及其控制水平为 M1 类水平。

7.2.3 水环境风险受体敏感程度（E）评估

按照水环境风险受体敏感程度，同时考虑河流跨界的情况和可能造成土壤污染的情况，将水环境风险受体敏感程度类型划分为类型 1、类型 2 和类型 3，分别以 E1、E2 和 E3 表示，见表 7-9。

水环境风险受体敏感程度按类型 1、类型 2 和类型 3 顺序依次降低。若企业周边存在多种敏感程度类型的水环境风险受体，则按敏感程度高者确定企业水环境风险受体敏感程度类型。

表 7-9 水环境风险受体敏感程度类型划分

敏感程度类型	水环境风险受体
类型 1（E1）	（1）企业雨水排口、清浄废水排口、污水排口下游 10 公里流经范围内有如下一类或多类环境风险受体：集中式地表水、地下饮用水水源保护区（包括一级保护区、二级保护区及准保护区）；农村及分散式饮用水水源保护区； （2）废水排入受纳水体后 24 小时流经范围（按受纳河流最大日均流速计算）内涉及跨国界的
类型 2（E2）	企业雨水排口、清浄废水排口、污水排口下游 10 公里流经范围内有生态保护红线划定的或具有水生态服务功能的其他水生态环境敏感区和脆弱区，如国家公园，国家级和省级水产种质资源保护区，水产养殖区，天然渔场，海水浴场，盐场保护区，国家重要湿地，国家级和地方级海洋特别保护区，国家级和地方级海洋自然保护区，生物多样性保护优先区域，国家级和地方级自然保护区，国家级和省级风景名胜区，世界文化和自然遗产地，国家级和省级森林公园，世界、国家和省级地质公园，基本农田保护区，基本草原； （2）企业雨水排口、清浄废水排口、污水排口下游 10 公里流经范围内涉及跨省界的 （3）企业位于熔岩地貌、泄洪区、泥石流多发等地区

敏感程度类型	水环境风险受体
类型 3 (E3)	不涉及类型 1 和类型 2 情况的

注：本表中规定的距离范围以到各类水环境保护目标或保护区域的边界为准

注：本表中规定的距离范围以到各类水环境保护目标或保护区域的边界为准

公司雨污水排口下游 10 公里内无集中式地表水、地下饮用水水源保护区，农村及分散式饮用水水源保护区及生态保护红线划定的或具有水生态服务功能的其他水生态环境敏感区和脆弱区且废水排入受纳水体后 24 小时流经范围内未跨国界及省界，因此环境风险受体划分为类型 3 (E3)。

7.2.4 突发水环境事件风险等级确定

根据企业周边水环境风险受体敏感程度 (E)、涉气/水风险物质数量与临界量比值 (Q) 和生产工艺过程与大气/水环境风险控制水平 (M)，分别确定企业突发大气/水环境事件风险等级。

表 7-10 企业突发环境事件风险分级矩阵表

环境风险受体敏感程度 (E)	风险物质数量与临界量比值 (Q)	生产工艺过程与环境风险控制水平 (M)			
		M1 类水平	M2 类水平	M3 类水平	M4 类水平
类型 1 (E1)	$1 \leq Q < 10$ (Q1)	较大	较大	重大	重大
	$10 \leq Q < 100$ (Q2)	较大	重大	重大	重大
	$Q \geq 100$ (Q3)	重大	重大	重大	重大
类型 2 (E2)	$1 \leq Q < 10$ (Q1)	一般	较大	较大	重大
	$10 \leq Q < 100$ (Q2)	较大	较大	重大	重大
	$Q \geq 100$ (Q3)	较大	重大	重大	重大
类型 3 (E3)	$1 \leq Q < 10$ (Q1)	一般	一般	较大	较大
	$10 \leq Q < 100$ (Q2)	一般	较大	较大	重大
	$Q \geq 100$ (Q3)	较大	较大	重大	重大

7.2.5 突发水环境事件风险等级表征

企业突发水环境事件风险等级表征分为两种情况：

- (1) $Q < 1$ ，企业突发水环境事件风险等级表示为“一般-水 (Q0)”；
- (2) $Q \geq 1$ ，企业突发水环境事件风险等级表示为“环境风险等级-水 (Q 水平-M 类型-E 类型)”。

海安联禾家具有限公司 $Q < 1$ (Q0)，因此水风险等级表示为“一般-水 (Q0)”。

7.3 风险等级调整

根据《企业突发环境事件风险分级方法》(HJ941-2018)要求，近三年内因违法排放污染物、非法转移处置危险废物等行为受到环境保护主管部门处罚的企业，在已评定的突发环境事件风险等级基础上调高一级，最高等级为重大。公司近三年内未发生突发大气、水环境事件以及违法违规行为，故不做调整。

通过上述分析，公司突发环境事件风险等级为：一般 [一般-大气 (Q0) + 一般-水 (Q0)]。

公司经过短期、中期计划的实施后，能进一步提高公司环境风险控制水平，使公司的风险管理更趋于合理化。